

数控火焰，等离子，龙门数控切割机，广东中山佛山湛江东莞

产品名称	数控火焰，等离子，龙门数控切割机，广东中山佛山湛江东莞
公司名称	佛山信河科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佛山信河 型号:1530 产地:广东佛山
公司地址	禅城吉利工业园
联系电话	18565495339

产品详情

等离子切割机技术要求1、主要用来加工6061系铝板，板厚为 10mm，但也可以加工钢板、铁板。2、双刀头，一个等离子，一个火焰切割。3、横梁材料必须经回火处理消除应力增加刚性。4、套料软件必须能够添加我公司加密软件。5、切口保证方正直度，切割面倾角小于5°。6、导轨安装精度：1、主、副导轨侧面直线度：0.1mm/m2、主导轨和副导轨纵向轨面与水平面平行度：0.5mm7、切割精度：交点偏移：0.3mm直线度：0.2mm圆度：0.2mm对角线差：0.3mm重复定位精度：0.2mm8、设备带操作遥控器，方便工人操作。9、设备带寻边系统。10、提供床身重量，材质，近二年内销售业绩。11、具体配置要求如下：(品牌仅供参考，但为了设备稳定必须采用知名品牌)项目 品牌1、数控系统 美国海宝(三轴) 2、等离子电源 美国海宝(电流200A) 3、伺服电机 日本松下4、套料软件 澳大利亚FastCAM专家版5、弧压式自动调高装置 美国海宝6、等离子割炬 美国海宝7、电器元件ABB施耐德 西门子8、电磁阀 意大利CEME9、减速机 德国NEUGART10、控制页面触屏11、保质期1年12、储气罐 耐压13kg13、冷干机 工作压力：0.6-1mpa，进气温度：45 额定温度：80 14、空气过滤器 去除99%液态水分，含油量：<5ppm，含尘量：<1um

公司在全国各地广东，佛山，中山，清远，广州，湛江，花都，韶关，广西，肇庆，高明，东莞，惠州，阳江，汕头，湖南，均设有办事处。公司主营：数控等离子切割机，数控火焰切割机，火焰切割机，龙门切割机，激光切割机，光纤切割机，自动切管机，