

西门子1PH81主轴电机维修

产品名称	西门子1PH81主轴电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科:诚信为本，快速修复 凌科:技术精湛，收费合理 凌科:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子1PH81主轴电机维修，SIEMENS主轴电机故障维修中心，西门子数控系统，加工中心，数控机床主轴电机维修，新设计的1PH8电机系列 面对各种应用条件提供最自由的选择灵活性。模块化的设计，使您可以选1PH8电机实现各种驱动配置解决方案。在一个需求高动态响应的紧凑型系统中，你可以选择同步电机，也可以选择异步电机。如果使用环境相当恶劣，或者低噪声等级是选择的重要影响因素，你可以在风冷和水冷之间进行选择。另外，丰富的附加选项，让您无论是在电气或机械选型配置过程中，都享受到**的选择自由度。

西门子1PH81主轴电机故障维修，西门子数控系统主轴电机维修，西门子数控加工中心主轴电机维修，西门子数控机床主轴电机维修。

我公司从事伺服电机（马达）的维修工作很多年。专业维修各类型高精密伺服电机:伺服电机维修，交流伺服电机维修,直流伺服电机维修，编码器维修，编码器码片磨损报废技术改造,步进伺服电机维修,主轴伺服电机维修,电主轴维修,直线电机维修,多极旋转电机维修,测速电机维修,高速电机维修

西门子1PH81主轴电机维修，快速修复常见故障刹车故障维修，离合器故障维修，编码器故障维修，西门子伺服电机刹车时好时坏维修，力度达不到维修，刹车刹不住维修，刹车片更换，刹车线圈烧毁维修，伺服电机如何调整零位点，伺服电机进油保养，伺服电机发热维修，伺服电机抖动维修，伺服电机电流不平衡修理，电流大维修，发烫维修，不出力维修，动一下就报警维修等等。一般性故障当天可修好，专业维修电机工程师维修，修复率可达到百分之百。

西门子电机常见故障维修：

第一、电机上电，机械振荡(加 / 减速时)

引发此类故障的常见原因有： 脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器； 脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节； 测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

第二、电机上电，机械运动异常快速(飞车)

出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查： 脉冲编码器接线是否错误； 脉冲编码器联轴节是否损坏； 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。

第三、主轴不能定向移动或定向移动不到位

出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

第四、坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

第五、出现NC错误报警

NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是： 主电路故障和进给速度太低引起； 脉冲编码器不良； 脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)； 没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

第六、伺服系统报警

伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警；STEEMENS880系统的1364伺服报警；STEEMENS8系统的114、104等伺服报警，此时应检查： 轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常； 编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。