

西门子802D系统进度条走到一半白屏维修

产品名称	西门子802D系统进度条走到一半白屏维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科:诚信为本，快速修复 凌科:技术精湛，收费合理 凌科:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子802D系统进度条走到一半白屏维修,数控西门子系统维修，维修数控系统维修，西门子数控西门子系统，西门子数控系统维修公司，大量西门子数控原装配件,专业全套数控测试平台,西门子802C数控面板维修,西门子802S数控系统维修，西门子802D数控面板维修,西门子840D数控系统维修,西门子810T数控面板维修,西门子810M数控面板维修，西门子数控驱动模块6SN1123维修,西门子6FC数控驱动器维修,西门子6FC电机驱动器维修，西门子6SN1145电源模块维修，西门子功率模块维修,西门子数控面板运行中给611模块报故障维修,西门子数控操作屏黑屏维修、开机启动不了维修,启动报故障维修,西门子数控系统伺服电机抖动维修,西门子数控系统伺服编码器维修,西门子数控机床运行中6SN1145模块亮红灯维修.

802D系统机床面板基本操作功能控制

- 1.进给倍率和主轴倍率：在机床控制面板上的倍率选择开关用于进给轴或主轴的速度修调。通常采用编码式旋转波段开关作为倍率选择开关。其编码方式有：格林码或二进制码两种。
- 2.电子手轮：利用电子手轮可在手动方式下移动坐标轴，进行工具原点和刀具参数的设定，手轮每一刻度称为1个增量，其硬件接口采用RS-422标准的差分协议。
- 3.进给轴的手动控制：手动移动坐标轴时，既可以采用连续点动方式，也可以采用增量点动方式。
- 4.程序运行控制选项：数控系统均配备了零件程序运行的控制选项，这些选项既可通过人机界面的选择窗口激活，也可通过机床控制面板上的选择键激活。

四、车床刀架控制

1.电动刀架控制原理：数控系统发出换刀信号，刀架电机正转继电器动作，电机正转，通过减速机构和升降机构将上刀体上升至一定位置，离合盘起作用，带动上刀体旋转到所选择刀位，发讯盘发出刀位信号，刀架电机反转继电器动作，电机反转，完成初定位后上刀体下降，齿牙盘啮合，完成精确定位，并通过升降机构锁紧刀架。

2.电动刀架设定：电动刀架可为四或六工位（即刀架上可装四或六把刀具），机床数据MD14510[20]所设定的数据应与刀架工位相吻合。每把刀具都有一固定刀号，通过霍尔开关进行到位检测。到位信号经故障设置引至I/O 演示板下方的接插件上。刀架电机顺时针旋转时为选刀过程，逆时针旋转时为锁紧过程，锁紧时间由机床数据MD14510[22]决定（一般根据具体刀架，可设为1~1.6S左右）。

2. 电动刀架PLC 控制程序：梯形图程序参见多媒体课件。

9 单元五 西门子数控系统参数

一、 机床参数的功能

1.机床数据是数控系统与机床以及伺服驱动之间匹配的媒介。

2.机床数据是数控系统功能管理和开放的钥匙。

3. 机床数据是机床动态特性的调节阀。

4.机床数据为PLC 逻辑控制提供灵活的方式。

二、 机床参数分类与设定

1. 通用机床数据

2. 轴机床数据 主要是与机床各运行轴相关的机械电气参数。 1) 机床进给轴及相关机床数据；
2) 机床主轴及相关机床数据。

3. PLC 机床数据 与PLC 相关的机床数据。

4. 伺服驱动数据 MD880: 电机转速； 10 MD918: PROFIBUS 地址； MD1005: 电机编码器每转脉冲数；
MD1120：电流环增益； MD1121: 电流环积分时间； MD1407/MD1408:速度环增益；
MD1409/MD1410:速度环积分时间。

5. 其他机床数据 显示机床数据。 单元六 西门子数控系统的数据保护 SINUMERIC 802D 系统配备了32M 静态存储器SRAM 与16M 高速闪存FLASH ROM 两种存储器，静态存储器区存放工作数据（可修改），高速闪存区存放固定数据，通常作为数据备份区，以及存放系统程序。

一、 西门子802D 数控系统数据存储方法

1.机内存储

2.机外存储

3.PC 卡存储

二、 西门子802D 数控系统两种起动方法

1. 冷启动: S1 开关选择。

2. 热启动 操作面板选择。

三、西门子802D 数控系统三种起动方法

1.方式0：正常上电启动。

2.方式1：缺省值上电启动。

3.方式2：按存储数据上电启动。

四、机床数据的保护

1.机内存储 机内存储即将静态存储器SRAM 区已修改过的有用数据存放到高速闪存 FLASH ROM 区保存。通常系统断电后，SRAM 区的数据由高能电容C上的电压进行保持，对于长期不通电的机床，SRAM 区的数据将丢失。当重新上电时，系统启动过程中自动调用备份数据区上一次存储的机床数据，若没有做过数据存储则在启动过程中自动调用出厂数据。机内存储即数据存储功能是一种不需任何工具的方便快速的数据保护方法