

招标项目250A发电电焊一体机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 招标项目250A发电电焊一体机 |
| 公司名称 | 上海睫曼电力设备有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室 |
| 联系电话 | 021-51987693 13022158531 |

产品详情

招标项目250A发电电焊一体机 电弧焊提供热启动、电弧推力、自动防粘等功能，起弧迅速、飞溅极小，电弧弹性好、穿透力强，具有防触电功能，对各种焊条、各种位置的焊接适应性好。适用于酸性焊条、低氢碱性焊条、管道纤维素焊条、对于纤维素焊条，由于各生产厂家配方的差异，其电弧吹力差别很大。焊机强大的推力电流调节能力，使之无论对都能与之相适应（特别对于纤维素焊条打底），无论哪种焊条都可以保证焊接质耐热钢焊条等多种焊条的焊接。动态特性优良，引弧容易，焊接过程飞溅小，具有电弧及电流推力大小的选择，适合全位置的焊接要求。

产品型号：B-250GDI

发电机参数:

额定功率KW: 5

备用功率KW: 6

额定频率HZ: 50

直流电压V: 220

启动方式: 手/电启动

机构类型: 开架式/手推式

相 数: 单相

电机类型: 稀土永磁电机

电焊机参数:

电流调节A: 0-250

焊条范围MM: 0-5.0

焊接模块: 工业焊接模块

空载电压V: 70

焊机等级: 工业级

机器油耗G/KW.H: 380 (满载)

工作时间H: 7.5-12

消声装置: 工业级消声装置

汽油发动机参数:

发动机品牌: 欧洲狮

发动机型号: B-186GDI

冷却方式: 风冷

额定转速r/min: 3000

燃烧系统及缸体结构: 单缸、风冷、发动机

燃油型号: 90号以上无铅汽油

燃油类型: 汽油

连接方式: 刚性连接

其他参数:

蓄电池: 12-8.3A-Ah

油箱容积: 15L

机油容量L: 1.65

调速方式: 自动调速

过载保护: 有

漏电保护: 有

绝缘等级: F

电流调节: 旋钮调节

整体外形及重量噪音:

长mm: 715

宽mm: 540

高mm: 575

整机净重KG: 70

焊机等级: 工业永磁焊机

标准配置:

燃油表

机器油耗

电磁控油阀

全方位保护装置

输出指示灯

电压表

过载保护

启动蓄电池及连接电缆

品牌理念:

欧洲狮发电机坚持“以顾客为尊”的品牌理念。

欧洲狮B-250GDI产品介绍:

- 1.欧洲狮B-250GDI 搭载德国品牌发动机及控制系统，动力强劲，平顺稳定。
- 2.欧洲狮B-250GDI 使用寿命长，维护简单。

- 3.欧洲狮B-250GDI 采用直接喷射技术，电磁控油装置，燃烧性能好，油耗低，运行成本低
- 4.欧洲狮B-250GDI 配有省油电磁控油阀，省油30%，运城成本更具有竞争力。
- 5.欧洲狮B-250GDI 售后服务（全国联保）
- 6.欧洲狮B-250GDI 工业消音装置 工业吸音棉 加厚静音罩

售后服务:

- 1.免费指导日常维护保养，认真为用户解答在使用过程中遇到的疑难问题和提供相关的技术指导：
- 2.对用户简历微机档案，跟踪服务，定期回访，终身保修：
- 3.接到用户反馈质量问题后，了解问题后，当场作出答复，做到客户满意为止：
- 4.公司常年提供纯正备品备件，且维修工程师随时可为你提供技术援助

活简单方便牢固可靠，焊接后甚至与母材同等强度的优点广泛用于各个工业领域，如航空航天，船舶，汽车，容器等，具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定，焊道美观，飞溅少，交直流两用，可进行全位置焊接。发电电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源的；一种是直流电的。直流的电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两极在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。