

T10工具钢 T10A钢带 T10A圆钢

产品名称	T10工具钢 T10A钢带 T10A圆钢
公司名称	王苗苗（个人会员）
价格	19.00/千克
规格参数	品名:碳工钢 规格:Φ45 材质:T10(A)
公司地址	中国 北京市朝阳区 甘露园南里一区14号楼
联系电话	86 010 85751357 13810704902

产品详情

品名	碳工钢	规格	Φ45
材质	T10(A)	产地/厂家	新冶钢
t10a			

材料名称：碳素工具钢

牌号：t10a

标准：gb/t 1298-1986

特性及适用范围：

此钢强度及耐磨性均较t8和t9高，但热硬性低、淬透性不高且淬火变形大。适于制造切削条件差、耐磨性要求较高，且不受忽然和剧烈振动，需要一定韧性及具有锋利刀口的各种工具，如车刀、刨刀、钻头、切纸机、低精度而外形简单的量具(如卡板等)，可用作不受较大冲击的耐磨零

化学成份：

碳 c：0.95～1.04 硅 si：≤0.35 锰 mn：≤0.40 硫 s：≤0.020 磷 p：≤0.030 铬 cr：答应残余含量≤0.25、≤0.10(制造铅浴淬火钢丝时) 镍 ni：答应残余含量≤0.20、≤0.12(制造铅浴淬火钢丝时) 铜 cu：答应残余含量≤0.30、≤0.20(制造铅浴淬火钢丝时) 注：答应残余含量cr ni cu≤0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

力学性能：

硬度：退火,≤197hb,压痕直径≥4.30mm;淬火,≥62hrc

热处理规范及金相组织：

热处理规范：试样淬火760～780℃,水冷。

交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。

t10a钢的特性

通用低淬透性冷作模具钢，高级高碳工具钢，优点是可加工性能好，价格便宜，来源容易，但是淬透性较差，淬火变形大，因为钢中含有合金元素少，回火抗力低，因而承载能力低。虽有高的硬度和耐磨度，但是小截面工件韧性不足，大截面段坯有残余网状碳化物倾向。

完全球化的最低加热温度740℃，最佳等温温度690℃—720℃，出现片状碳化物的加热温度780℃，受热软化温度250℃，淬硬深度为水淬15—18mm，油淬5—7mm。该钢在退货状态下进行粗加工，然后淬火低温回火至高硬度，再精加工。获得高的耐磨性和镜面抛光性。进行低碳马氏体低温淬火，使具有较高的耐磨星河强韧性，预防和减少变形和开裂现象