

四川省西昌市自动上下料孔料机，厂家直销现货特惠

产品名称	四川省西昌市自动上下料孔料机，厂家直销现货特惠
公司名称	济南优来机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:优来 型号:YL-1325 产地:山东
公司地址	山东省济南市高新区春晖路688号
联系电话	0531-84581858 15614663873

产品详情

四川省西昌市自动上下料孔料机，厂家直销现货特惠

性能特点：

自动上下料孔料机适用行业：木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）生产，推荐加选自动贴标辅助系统，自动上下料,可大大提高工作效率。

产品特点：Y轴采用德国进口斜齿条及德国进口减速机。工作起来最高速度达100多米。龙门架移动，整机采用钢结构无缝焊接，刚性强，不变形。本机采用高速进口主轴；台湾数控系统，日本伺服电机，精度高，速度快。先进的文件预处理功能，帮助用户纠正加工文件中的错误。先进的三维曲线预测法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。多种选配：可加装水平铣、垂直钻、水平钻、开齿锯、滚刀、两轴、三轴及自动换刀等多种功能。能进行正面及侧面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作。满足大中型加工企业的需求。机床参数及外形如有变更，以厂家实物为准。

功能特性：

1、配备三工序气动换刀双主轴+排钻包（5+4钻）。2、台面为双层真空吸附，吸夹一体式，可强力吸附不同面积的材料3、自动上料、优化开料、打垂直孔、自动下料一步完成，工序无间断，实现效率产出最大化。

应用领域：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。

产品优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

使用特点：1、设计动态生成多种设计视窗：平面图、立面图、3D效果图、涂彩渲染，且各视图可在同一界面显示，设计过程完全多角度可视化。符合通用墙体建筑规则，可轻松将柜体镶嵌入不规则空间内。软件包含海量素材库，可直接选择使用，节省设计时间，用户也可自行定义并更新产品目录和元素，满足更多个性化要求。工厂可定义并更新门店处素材库，从而规范设计，降低工厂拆单、排产和库存难度。可选择布置饰品，美化场景，加强整体设计效果。设计过程同步自动生成报价和价格清单，可根据需要自行选择报价标准和计价方式。简单易用，对设计软件零基础的人员也可以在3天内迅速上手。门店或设计师的设计文件在后台被自动翻译成软件和机器理解的语言，直接并精准地指导工厂和机器将设计的理念和想法转化成为实际产品。只需将素材库中选项直接拖拽至平面图中，即完成素材定义。可选布置饰品，美化场景，加强整体设计效果。定制化框架和无框架建造方式，以及定制化抽屉/内置抽屉建造方式。精确设计图案2、快速准确拆单拆单人员难招，拆单人员出错率高一直是制约板式家具企业实现流畅批量生产的一大问题，优来CV彻底解决这一难题，同时同步实现自动精确拆单，无需人工介入。3、自动优化排版板材利用率最大化，即使是不规则板材，也能在CV内置的优化排版模块中得到精确运算和排列，节省成本。自动优化排版模块可将优化运算结果输入自动化设备，如电子开料锯或数控加工中心，从而指导设备进行相应的优化开料开料时可选择多种优化方式，并可预览板材优化排版图形，且能在输出开料程序的同时同步输出下道工序加工信息标，真正做到一键拆单一键输出，软件能够根据客户指定的参数在输出程序的同时直接将余料信息反馈到软件余料箱内保存，以备下次使用。4、与设备对接并生成加工条码。

自动上下料加工中心参数：

产品型号

自动上下料孔料机

最大加工尺寸

1300*2500*200mm

外形尺寸

1700*3000*200mm

上下料速度

15m/min

排钻组

意大利HSD5+4排钻组

重复定位

X/Y , Z轴丝杠

台面结构

真空吸附

主轴功率

6.0KW

主轴转速

0-24000r/min

快移速度

45m/min

最大工作速度

20m/min

刀库形式

三工序自动换刀

刀库容量

8

驱动系统

安川

工作电压

AC380/3PH/50HZ

操作系统

新代

