

上海正奥ZX型清水自吸泵 化工自吸泵

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 上海正奥ZX型清水自吸泵 化工自吸泵 |
| 公司名称 | 上海正奥泵业制造有限公司 |
| 价格 | 2500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上奥牌 型号:ZX型 产地:上海 |
| 公司地址 | 中国 上海 上海市虹口区 上海市虹口区四川北路888号806# |
| 联系电话 | 021-63099652 13701662661 |

产品详情

一、产品概述：

ZX型清水化工自吸泵是卧式自吸离心泵。该型式泵与其它型式的自吸离心泵比较，因为泵本身没有逆止阀，结构简单；工作可靠；无故障工作时间长，维护、使用方便、体积小、重量轻、效率高、在设计上做了特别的考虑与相同口径的泵比较，排量大、性能高。

ZX型自吸泵在工农业生产、抢险救助，如排涝、救火中作为应急泵使用效能更为突出。

ZX型泵广泛适用石

油、化工、冶金、机械、化纤、食品、能源、交通等工业部门城市给水、亦可用于农业排灌、喷灌。供输送清水或粘度小于 $5^{\circ}E$ ，温度低于 $80^{\circ}C$ 物理及化学性质类似清水的其它液体。

二、产品用途：

适用于城市环保、建筑、消防、化工、制药、染料印染、酿造、电力、电镀、造纸、石油、矿山、设备冷却、油轮卸油等。适用于清水、海水及带有酸、碱度的化工介质液体和带有一般糊装的浆料（介质粘度 100厘珀、含固量可达30%以下）。装上摇臂式喷头，又可将水冲到空中后，散成细小雨滴进行喷雾，是农药、苗圃、果园、茶园的良好机具。可和任何型号、规格的压滤机配套使用，将浆料送给滤机进行压滤的理想配套泵种。

三、技术参数：

流量：6.3 ~ 400m³/h；

扬程：5 ~ 132m；

转速：2900、1450r/min；

功率：0.55 ~ 110KW；

进口直径：50 ~ 200mm；

工作压力：1.6Mpa。

四、型号意义：

五、性能参数：

型号

流量Q

扬程(m)

吸程(m)

自吸性能(min/5m)

转速(r/min)

电机功率

(m³/h)

(L/s)

25ZX3.2-20

3.2

0.9

20

6.5

1.9

2900

0.75

25ZX3.2-32

32

1.8

1.1

40ZX6.3-20

6.3

40ZX10-40

10

2.8

40

1.5

4

50ZX15-12

15

4.2

12

2.4

50ZX18-20

18

5

2.2

50ZX12.5-32

12.5

3.5

3

50ZX20-30

5.6

30

50ZX14-35

14

3.9

35

50ZX10-40

50ZX12.5-50

50

1.4

5.5

50ZXZX15-60

60

1.3

7.5

50ZX20-7.5

11

65ZX30-15

8.3

2

65ZX25-32

25

6.9

6

80ZX35-13

9.7

13

3.4

80ZX43-17

43

17

80ZX40-22

11.1

22

80ZX50-25

13.9

80ZX50-32

80ZX60-55

16.7

55

18.5

80ZX60-70

70

1.2

100ZX100-20

100

27.8

100ZX100-40

100ZX100-65

65

100ZX70-75

19.4

75

150ZX170-55

170

47.2

45

150ZX170-65

150ZX160-80

160

44.4

80

200ZX400-32

400

111.1

1450

200ZX280-63

280

77.8

63

90

200ZX350-65

350

97.2

110

250ZX550-32

550

152.8

250ZX400-50

250ZX450-55

450

125

250ZX400-75

132

300ZX600-32

600

166.7

300ZX500-50

500

138.9

300ZX550-55

六、维护和拆装

该泵的特点是结构简单可靠，经久耐用。在泵正常情况下，一般不需要经常拆开保养。当发现故障后随时给予排除即可。 1.维护该泵时应注意几个主要部位:

a. 滚动轴承：当泵长期运行后，轴承磨损到一定程度时，须进行更换。

b. 前密封环、后密封环：当密封环磨损到一定程度时，须进行更换。 c. 机械密封：机械密封在不漏液的情况下，一般不应拆开检查。若轴承体下端泄漏口处产生严重泄漏时，则应对机械密封进行拆检。 拆装机械密封时，必须轻取轻放，注意配合面的清洁，保护好静环和动环的镜面，严禁敲击碰撞。因机械密封而产生泄漏的原因主要是摩擦付镜面拉毛所至。其修复办法，可对磨擦付端面进行研磨使恢复镜面。机械密封产生泄漏的另一原因是"O"形橡胶密封圈（或缓冲垫）安装不当、或者变形老化所至。此时则需调整或更换"O"形密封圈进行重新装配。 2.泵拆装顺序： a. 拆下电动机或脱出联轴器。

b. 拆出轴承体总成，检查叶轮和前口环的径向间隙，检查叶轮螺母有无松动。

c. 拆下叶轮螺母，拉出叶轮，检查叶轮和后密封环的径向间隙。 d. 松出机械密封的紧定螺钉，拉出机械密封的动环部分，检查动、静环端面的贴合情况，检查“O”形密封圈〔或缓冲垫〕的密封情况。

e. 旋出联轴器的紧定螺母，拉出联轴器。 f. 拆下轴承端盖,拆出泵轴和轴承。

g. 安装时以相反顺序进行装配即可。

七、故障与排除

故障

产生原因

排除方法

水泵不出

1.泵壳内未加储液或储液不足

2.吸入管路漏气

3.转速太低

4.吸程太高或吸入管路过长

5.机械密封泄漏量过大

6.吸入管路气体不能从出口排出

1.加足储液

2.检查并排除漏气现象

3.调整转速

4.降低吸程或缩短吸入管路

5.修复或更换

6.使之排出

杂音和振动较大

1.底脚不稳

2.泵轴弯曲

3.汽蚀现象

4.轴承磨损严重

5.进口管路内有杂物

6.泵与电动机两者主轴不同心

1.加固

2.更换或校正

3.调整工况

4.更换

5.滴除杂物

6.调整同轴度

出水量不足

1.叶轮流道与吸入管被堵塞

1.叶轮或叶轮密封磨损严重

3.功率不足或转速太低

1.排除堵塞物

2.更换口环

3.加足功率、调至额定转速

轴功率消耗过大

1.流置过大

2.转速太高

3.泵轴弯曲或叶轮卡碰

4.泵内流道堵塞或被卡住

1.升高出口压力

2.适当降低

3.更换或校正

4.排除堵塞物

因产品生产批次、型号不同，产品图片及外形尺寸等仅供参考，详情可联系我们的销售人员