

提供单组份聚氨酯嵌缝胶生产厂家价格

产品名称	提供单组份聚氨酯嵌缝胶生产厂家价格
公司名称	任丘市锚固金属制品有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	金坤 锚固:金坤 锚固 25 30 32:25 30 32 河北省任丘市牛村开发区:单组份聚氨酯嵌缝胶
公司地址	任丘市雁翎工业园区北区
联系电话	0317-2619777 15128766550

产品详情

聚氨酯嵌缝胶使用方法：

施工前，应去除施工表面的油污和浮尘，并在施工表面喷洒少量水。

使用前，将[PU填缝剂](#)罐摇动至少60秒，确保罐内物料均匀。[单组份聚氨酯](#)

填缝剂是水气.炼得聚氨酯填缝剂，使用时将料罐倒置与喷枪螺纹连接，旋转打开流量阀，调节流量后再进行喷射。

若采用管式[PU填缝剂](#)，将塑料[考试大](#)

|喷头旋紧于阀门螺纹上，将塑料管对准缝隙，揪下喷头即可喷射。喷射时注意行进速度，通常喷射量至所需填充体积的一半即可。填充垂直缝隙时应由下往上；填充诸如天花板上的缝隙时，由于重力的作用，未固化的泡沫可能会下坠，建议在刚填充后进行适当支撑，待泡沫固化并与缝壁粘结后再撤离支撑。

10分钟左右，泡沫脱粘，[60分钟](#)后可进行切割。

用小刀切去多余部分泡沫，然后在表面用水泥沙浆，涂料或硅胶涂敷。

施工注意事项：

聚氨酯填缝剂罐的正常使用温度为+5 ~ +40 ，最佳使用温度+18 ~ +25 。低温情况下，建议将本品在+25 ~ +30 环境中恒温放置30分钟再使用，以保证其最佳性能。固化后的泡沫耐温范围为-35 ~ +80 。

聚氨酯填缝剂属湿固化泡沫，使用时应喷在潮湿的表面，湿度越大，固化越快。未固化的泡沫可用清洗剂清理，而固化后的泡沫应用机械的方法（沙磨或切割）除去。

固化后的泡沫受[紫外光照射](#)

后会泛黄，建议在固化后的泡沫表面用其他材料

涂装（[水泥砂浆](#)，涂料等）。喷枪使用完后，请立即用专用清洗剂清洗

替换料罐时，先把新罐摇匀（至少摇晃20次），卸下空罐，迅速把新的料罐换上，防止喷枪连接口固化

。

喷枪的[流量控制阀](#)和扳机可控制泡沫流量的大小。喷射停止时即按[顺时针方向](#)关闭流量阀。