

无锡厂家专业生产O-SEPA选粉机

产品名称	无锡厂家专业生产O-SEPA选粉机
公司名称	无锡市优瑞欣环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:优瑞欣 产地:无锡
公司地址	宜兴市徐舍镇华顺园区
联系电话	18921371079

产品详情

无锡厂家专业生产O-sepa选粉机

改进型O-SEPA选粉机

【进料粒度】： 0.1mm 【生产能力】：45-900t/h

应用领域

水泥粉磨、新型材料、干粉砂浆、陶瓷、橡胶、石油开采、航空航天等

适用物料

水泥、钙基粉、硅微粉、钛白粉、二氧化硅粉、铁矿石、石灰石、石英石、建筑垃圾、铁矿、金矿等。

突出优势

改进型O-SEPA涡流选粉机是利用水平涡流原理进行分级的第四代高效选粉机，是我公司在引进国外最先进技术的基础上结合我国的具体生产实践，改进和完善后的新型粉体分级设备，广泛应用于水泥工业和粉状料或其他工业相当物料的分级，具有高产低耗、处理量大、操作维护简单等优点。

改进型O-SEPA选粉机采用经有限元分析优化的涡流场、蜗壳设计、导风叶参数选择更合理，选粉涡流场均匀平稳有力、流阻低、噪音低、选粉效率高，可有效降低收尘风机功率。

改进型O-SEPA选粉机采用获国家专利的转子叶型设计，选粉区域延伸到转子叶栅内部，气流进叶栅通道不加速且尾迹损失极小，转子叶栅对气流阻力小，功耗低，众多的用户反馈表明，使用吉能达公司系列改进型O-SEPA选粉机可节能30%~40%。

改进型O-SEPA选粉机转子内装有获国家专利的涡流打散器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，

利用气流进转子后因动量矩减小对转子的推动力节省驱动功率和减少磨损。

工作原理

选粉机出风弯管接收尘器的进风口，由于收尘器风机的抽风作用，空气经选粉机一、二次风口吸入选粉涡流壳内，在导风叶的导流、转子的旋转和固定缓冲板的作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的环形水平涡流选粉区。粉磨后的物料从选粉机进料口喂入，通过旋转的撒料盘均匀撒向四周，因挡料圈的阻挡作用，物料在分散状态下撒落在导风叶和转子之间的选粉区。在选粉涡流中运动的粉尘颗粒将同时受重力、风力和旋转离心力的作用，细小轻微的颗粒随气流被吸入转子内部，经出风口由收尘器收集成为成品；粗重颗粒则下落，最终被收集到下锥体的粗粉出口，返回到磨机再磨，从而形成闭路系统。改变转子转速可有效调节成品细度。