

无锡专业厂家双转子砂石选粉机

产品名称	无锡专业厂家双转子砂石选粉机
公司名称	无锡市优瑞欣环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:优瑞欣 产地:无锡
公司地址	宜兴市徐舍镇华顺园区
联系电话	18921371079

产品详情

无锡厂家生产高效双转子砂石选粉机

选粉效率达到85-90%

与传统选粉机相经，高效抗结露组合式双转子选粉机具有以下独特的优点：

- 1、采用可拆换组合式螺旋桨撒料盘。既具有撒料作用，又产生了上升气流使撒料盘叶面上的物料颗粒沸腾呈分散状态，可使物料颗粒增加分级、分散性能。
- 2、分级原理先进。结合多种选粉机理，利用方向相反的离心力和气流向心吸力的相平衡，物料都经过分级界面分明的选粉区，故分级精度高。
- 3、串联而成的下笼形转子可将上选粉室分离的粗粉物料颗粒重新扬起打散，进一步分离出合格的细粉，同时保证机内涡旋气流的均匀性。
- 4、选粉机主轴采用无级调速，细度调节方便，灵敏可靠，且调节范围宽。
- 5、重新优化设计了选区、提升区的空间范围，提高了选粉效率。
- 6、采用新型高效低阻旋风集尘器、设备阻力低，集尘效率高。
- 7、在机内优化设计了弹性清扫器等多种防结露装置，抗结露效果好。
- 8、在所有易损部位，均采用新型多级衬板保护，有效地延长了主机效果好。
- 9、转动系统采用了先进的干油工作站系统，成功解决轴承易损难题。
- 10、超静定结构的使用，整机基本无振动运行；新型防尘减振风机的使用，使系统振动隆到低。

11、粗粉管和细粉管采用双联锁风阀，大大降低了漏风率，克服了以前选粉机扬尘大的缺陷。

进料粒度 5mm

分级精度高，80um筛余量可在1—20%任意位置可调。