

无锡煤磨动态选粉机选粉机

产品名称	无锡煤磨动态选粉机选粉机
公司名称	无锡市优瑞欣环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:优瑞欣 产地:无锡
公司地址	宜兴市徐舍镇华顺园区
联系电话	18921371079

产品详情

动态选粉机

?【进料粒度】： 0.5mm 【生产能力】：10-60t/h

应用领域

水泥粉磨、新型材料、干粉砂浆、陶瓷、橡胶、电力、石油开采等

适用物料

水泥、煤粉、钙基粉、硅微粉、钛白粉、二氧化硅粉、铁矿石、石英石、建筑垃圾、金矿等。

产品概述

突出优势

MX系列煤磨动态选粉机是我公司在引进、消化、吸收国外的风扫煤磨专用动态选粉机基础上，开发的新一代集粗粉分离和水平涡流选粉于一体的高性能选粉机。

1、产量大、工况宽

采用先进的结构，选粉风量和产量在较大范围内可随意变化不影响选粉效率，系统产量提高10%-15%以上。

2、设备阻力小，高效节能。

均匀的流场优化设计，选粉效率更高，设备阻力更小，节能效果明显。

3、操作简单，细度调节方便

选粉机的主电机可远程控制，可随意调节主电机转速满足不同的细度要求。

4、磨损小，维护成本低。

内部装有新型涡流打散装置，转子内的气流上升而不旋转，动量矩减少对转子的推动力，节省驱动功率，降低磨损力度，且易磨损部位均采用耐磨材料和工艺处理。

工作原理

从煤磨排出的空气带着物料由下部风管进入选粉机，经内锥体整流后沿外锥体之间的环形通道减速上升，其中的粗粉经重力沉降沿外锥体边壁滑入粗粉收料筒，实现重力分选。重力分选后的空气带着物料颗粒在导风叶的导流和转子的旋转作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的水平涡流选粉区。涡流中运动的粉尘颗粒将同时受重力、风力和旋转离心力的作用，细小轻微的颗粒随气流被吸入转子内部流经出风管，进入后面收尘器作为成品细粉被分离出来。粗重颗粒则下落，经内锥体汇集到粗粉收集筒，返回磨机再磨。改变转子转速能有效地调节成品细度。