

02S403钢制管件

产品名称	02S403钢制管件
公司名称	天津鑫友管道科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区）
联系电话	18831769895 18733074627

产品详情

02S403钢制管件为建筑标准,02S403、02S404国家建筑标准设计钢制管件、GD87火力发电厂汽水管道零件及部件、GD2000管道杂项配件)包括各种人孔、风门、防爆门、阀门传动装置、三向位移指示器、耐磨对开式双阀芯可调缩孔、煤粉混合器分离器、防水套管、橡胶软接头、水泵进口滤网、节流孔板、波纹补偿器、蠕胀测点、流量测量装置、水流指示器、排水漏斗、疏水盘、疏水收集器、伸缩节头、管道视镜、传力接头、吸水喇叭管等。管件系列,包括高中低压管件(弯头、法兰、三通、异径管、弯管、封头、接管座、锻制三通、承插管件)。烟风煤粉管道:包括陶瓷耐磨管件、衬塑防腐管件管道。支吊架等。

钢制弯头首先按它的曲率半径来分,可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径,即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径,即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径,R为曲率半径)若按压力等级来分,大约有十七种,和美国的管子标准是相同的,有:Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS,其中最常用的是STD和XS两种。按弯头的角度分,有45°弯头,有90°弯头和180°弯头。

02S403标准虾米腰弯头的是按产品的块来计价的。它的计价是按重量来说的,如30度的,如60度的还有90度的弯头的产品,还是说90度的价格高的,问题就是说90度的用料多的。90度的虾米弯头是价格高的。它是由5节的管子做成的。两个11.25度的,三个22.5度的。11.25x2=22.5度的。这是两个口上的接口了。再到了中间的三个22.5度x3=67.5度。再计算下来,就等于这个虾米弯头就是90度了。这样的几节对焊起来就形成了一个90度的弯头的。而60度的虾米腰的弯头则就是由3段组成的。两边是15度,等于是15x2=30。然后中间是一个30度,正好是30+30=60度的产品了。30度的也是由两个11.5度的管子而做成了。在弯头工厂中,是有着这样的很多的原材料的,用到哪一个角度了,就拽过来向个几一起一拼凑,然后一焊接,那虾米腰就生产出来了。从这样的角度来出发,来看的话,那就是虾米腰的弯头要比生产推制的弯头产品容易多了。

1本图集系根据建设部1999J202号文件并在1975年编制的S311《铜制管道零件》图集基础上修编完成的。

2本图集适用于一般工业、建筑、市政给水排水工程。

3制造.挥接和栓挂

4.1

钢制无缝管件的分类、尺寸与公差材料、制造、检验应按GB/T 13324《钢制对焊无缝管件》执行。

适用压力范围~1.6MPa适用温度~80 ° C。 3设计依据

4.2钢制焊接管件的制造、焊接、检验及对焊接人员的要求按本说明

和GB 50243《给水排水管道工程施工及验收规范》、

3.1管件的公称口径、壁厚按 GB/T 13324《管道元件的公称口径》和 GB/T 13324《无缝钢管尺寸外形重量及允许偏差》及其它有关规定执行。

GB 50243《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》执行。

4.3钢制管件纵焊缝间距不应小于100mm,埋地铜制管件的纵焊缝

3.2管件的压力系列按 GB/T 13324《管道元件的公称压力》执行。

应置于管道中心垂线南倒上、下左右的位置。

4.4焊接管件的尺寸公差及形位公差应按以下及设计图中的规定执行。

3.3铜板应符合 GB/T 13324《碳素结构钢和合金结构钢热轧厚钢板和钢带》的规定。

4.4.1焊接件的尺寸公差满足 JB/T 13324《重型机械

3.4锅壳材料的尺寸、外形及公差应符合 GB/T 13324《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定,《通用技术条件焊接件》中 B级或国家、行业标准中相当等级的要求。

4.4.2焊接件的端口垂直度公差 e 应为

3.5法兰连接尺寸采用 GB/T 13324《平面、突面板式平焊钢制管法兰》中的尺寸,法兰厚度沿用露 S311图集中的数据.其中DN~ 1000 ON>mm,e~2 e 3PN1.0MPa.DN二

700"法兰连接尺寸是参考有关资料制定的- 3.6焊缝的基本形式与尺寸按 GB/T 13324《气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝基本形式与尺寸》执行焊缝符号表示按

4.4.3焊接件的强度误差用 $D/6$ 的弧形极少量其间隙不应大于

4.4.4焊接件对接处应平直用300mm长的直尺测量在对接缝

GB 324-88焊缝符号表示法》执行.左右在200mm范围内其间隙e不应大于

2mm付1m,管件对口采用焊接形式时,坡口形式与尺寸按《给水排水管道工程施工及验收规范》执行。

02S403钢制管件公司一贯坚持“质量第一,用户至上,优质服务,信守合同”的宗旨,凭借着高质量的产品,良好的信誉,优质的服务,产品畅销全国三十多个省、市、自治区以及远销世界各国。竭诚与国内外商家双赢合作,共同发展,共创辉煌。