

济宁久科数控钢筋锯切套丝打磨生产线钢筋锯切套丝机器人

产品名称	济宁久科数控钢筋锯切套丝打磨生产线钢筋锯切套丝机器人
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	330000.00/台
规格参数	品牌:久科机械 型号:JKJQ-330 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市安居镇工业园
联系电话	05376857577 15653790585

产品详情

全自动钢筋锯切套丝墩粗打磨生产线（别名数控钢筋锯切套丝端铣一体机，钢筋锯切套丝打磨墩粗一体机,锯切套丝生产线,钢筋锯切套丝线,钢筋锯切套丝打磨生产线），该设备是我公司针对国内螺纹钢筋的连接，整体结合国际领先技术，自主研发的集电气、液压、气动为一体全自动化科技产品，具有国际先进水平，国内领先。可自动完成钢筋直径12~50mm，强度HRB335,HRB400、HRB500的锯切套丝，打磨墩粗等具有切削效率高、自动定尺、节能省料、操作简单等特点。

锯切套丝生产线原料存储架采用大吨位存储，并可与棒材自动上料机配合使用，实现上一个循环尚未结束时即可进行下一步配料，以节省循环周期；全自动送料辊道，避免原料的二次搬运；钢筋的输送、翻转、传递等全部由机械完成，大幅度提高了效率；钢筋输送滚采用V型耐磨辊进行，达到了耐磨、减噪音、寿命长等特点；缩径、滚丝主机头实现了自动夹紧、送进、缩径、滚丝等功效。

技术参数：

型号

JKJQ-450

锯切宽度 (mm)

450

锯切直径范围 (mm)

16~ 50

钢筋传送速度 (m/min)

90

钢筋长度范围 (m)

3.0~12

长度误差 (mm)

± 1mm/m

锯切主机

锯切进给速度

无级调速

夹紧方式

液压

主电机功率 (KW)

4

油泵电机功率 (KW)

1.1

冷却泵功率 (W)

60

装机总功率 (KW)

35

锯切线外形尺寸 (长×宽×高) (mm)

2700*7000*2000

锯切能量表 (三级钢, HRB400MPa) (注意: 锯切钢筋数量要在能量级以内)

	12	16	20	25	28	32	40	50

设备型号

剪切根数

钢筋直径

YZQ-450	34	26	21	16	14	12	10
---------	----	----	----	----	----	----	----

本公司是专业的锯切套丝打磨生产线厂家，久科生产的钢筋锯切套丝生产线特点1、自动化程度高，大大降低劳动强度。2、全机配备横向上料装置，上料方便。3、自动套丝线与钢筋锯切设备连接，钢筋通过锯切设备将钢筋裁剪到规定长度后直接进入套丝设备不需要占用场地存放钢筋。4、钢筋锯切套丝和镢粗打磨工艺实现了自动化生产，提高了套丝生产设备的自动化程度并减少劳动力5、最短时间实现从原材料到两端套丝半成品6、智能翻料机构当加工工位工序完成同时下一工位没有钢筋时自动进行翻料动作。