

# 塑胶模内热切水口自动化技术

产品名称	塑胶模内热切水口自动化技术
公司名称	深圳市安德菲尔模内热切有限公司
价格	12.00/台
规格参数	品牌:安德菲尔 功率:0.75kw 公司:厂家直销
公司地址	深圳市光明新区公明街道薯田埔社区新兴工业区B区13栋三楼D区
联系电话	0755-66619708 15017056090

## 产品详情

我公司主要经营模内热切，模内切，自动剪切水口

我们的地址：深圳市光明新区公明街道薯田埔社区新兴工业区B区13栋三楼D区电话：0755-66619708联系手机：15017056090 期待您的咨询

深圳市安德菲尔模内热切有限公司是专门致力于模塑行业自动化研发及生产为一体的高科技公司，公司团队凭着不竭的探索热情，以客户实际需求为出发点，潜心研究模内热切系统技术问题，引进国外先进技术力量，成功打造出“安德菲尔”模内热切品牌，成为中国第一批进入模内热切领域的企业。公司研发出的模内自动剪切水口技术，目前处于国内领先地位，受到国家知识产权局颁发的多项发明证书，使用新型证书，深圳市科技局环保局联合颁发的各种荣誉证书。其产品获得广大模塑行业的一致好评，为客户的生产带来量的突破，质的飞跃，实际效果达到省人工，提高产品的外观度，避免二次加工，行内专家称之为模塑行业第3次技术革命。目前合作的客户有美的集团，格力电器，比亚迪，一汽大众，奥克斯空调，公牛插座，熊猫电子，中国中车，毅昌集团，恒滨模塑，博世电动工具等。为了方便客户使用及后期维护，本公司已在中山，东莞，汕头，福建，浙江，昆山，上海，山东，天津，大连各大工业城市设立办事处，基本已做到点对点服务，让距离不再遥远，沟通不再困难。展望未来，安德菲尔团队立足自动化技术研究与积累，瞄准模塑胶领域的世界难题，攀登技术颠峰。在模塑自动化领域，为客户构建领先国内外的高新技术后盾。帮助客户提高生产效率，提高市场竞争力，创造长期价值。安德菲尔秉持科技服务社会的理念，将逐步推动模内热切领域高新技术的公开，助力中国模塑领域生产力的发展！我们在路上！

### 模内热切应用主要技术关键

一个成功的模内热切模具应用项目需要多个环节予以保障。其中最重要的有三个技术因素。

#### 1. 切刀精度的控制

在模内热切模具应用中切刀精度的控制显得极为重要。许多生产过程中出现的产品质量问题直接源于模内热切系统切刀加工精度的控制。如开模后产品与料不分离问题，切完产品毛边严重问题，产品浇口切不干净问题等。出现此类问题只能提高切刀加工精度。

## 2. 模内热切切刀公差与切刀的装配工艺

在模内热切系统模具正常生产中，切刀需来回反复进行动作，因此不同塑料采取不同的装配公差与装配工艺。否则就会出现切刀卡死，切刀不能回位，塑料流入切刀与模具装配间隙，甚至切刀蹦断。对于此类问题只能找专业有经验的模内热切厂家提供专业的解决方案。

## 3. 模内热切厂商提供对于模内热切模具方案的精准设计

对于模具行业来说，提供一个准确的设计方案起着事半功倍的作用。模内热切供应商对于不同的产品不同的材料需提供最佳的设计方案，否则就会出现油缸力量不足，切刀切不断产品，切刀回位不顺畅等一系列问题。