

美标带颈法兰

产品名称	美标带颈法兰
公司名称	天津鑫友管道科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区）
联系电话	18831769895 18733074627

产品详情

美标带颈法兰拥有国内一流的锻造、热处理、机加工、包装等一体化的生产作业线，完备的质量检验规程、雄厚的技术力量。主要生产设备有：中频炉、自由锻、辗环机、热处理炉、数控车、铣、磨、刨、钻床等成套的机加工设备40余部。公司还建有国际顶尖的检验检测实验室，包括化学分析仪器：史派克光谱仪, 硫碳高速分析仪；机械性能检验设备：摆锤式冲击试验机，冲击试验低温槽，冲击缺口投影仪，微机硬屏液压万能试验机，金属布氏硬度计，里氏硬度计；金相检验设备：金相分析仪，金相切割机，金相抛光机和金相预磨机。

美标带颈法兰接口端的管径和壁厚与所要焊接的管子一样，就合两个管子一样焊接,带颈对焊法兰的直边段厚度超过与其对接的钢管厚度1mm以上时,法兰的直边段应在内径处削薄,削薄段的斜度应小于或等于1:3。对焊法兰另一面是密封面,密封面形式有:全平面FF,突面RF,凹凸面FM-M,榫槽面T-G,环连接面RJ,用于与其他法兰、法兰盖、阀门或设备密封用。

在美标带颈法兰里，国标的标准有GB/t9115-2010，HG/T20592-2009，还有就是ASME 16.5标准，在这些标准里面，有一个共同点，就是以ASME标准为参考的，对法兰的公斤压力，尺寸，材质，生产要求等一系列的法兰，今天我们对焊法兰为例，三个标准里面对焊法兰从尺寸，标记等方面都是通用的，所以当我们遇到不同的标准号时，能够知道，其实就是一种法兰。所以在参考美标对焊法兰的重量时，还是依据20592-2009里面对重量的统计值计算。

美标带颈法兰必须符合下列要求：

- 1.使用的钢板在使用之前应该经过一定的检验标准，钢板应经超声波探伤，无分层缺陷，保证生产和加工的质量和性能。
- 2.应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈法兰。
- 3.圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝。

4.圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。

美标带颈法兰公司主要生产碳钢、合金钢、不锈钢等材质的锻造法兰，按照国标GB、美标ANSI、德国DIN、欧标EN、英标BS、法标NFE、日标JIS、意标UNI等标准执行生产制造。昕坤的法兰产品被广泛应用于石油、化工、机械、电力、冶金、煤矿、建筑等领域，不仅在国内有丰富的应用业绩，产品同时也出口于美国、澳大利亚、印度尼西亚、德国、意大利、伊朗、哥伦比亚等国家。