

水泥厂用碳化铬堆焊耐磨板 硬度高 抗耐磨损强

产品名称	水泥厂用碳化铬堆焊耐磨板 硬度高 抗耐磨损强
公司名称	山东吉程金属材料有限公司
价格	950.00/平方米
规格参数	品牌:吉程 版面:1400*3400 产地:山东
公司地址	山东省聊城市东昌府区柳园办事处电商科技园A区38号
联系电话	13869505595

产品详情

山东吉程金属材料有限公司提醒广大消费者如何正确选购适合自己的耐磨钢板。目前市面上主要有两种耐磨钢板，一种是耐磨复合钢板，第

二种NM系列耐磨钢板也就是[NM360](#)、[NM](#)

400，NM500等，如何选择这两种耐磨钢板，需要了解两种钢板之间的区别，下面从各方面比较一下：

一、定义： 1、耐磨复合钢板是指在普通钢板的基板上通过堆焊方法复合高合金耐磨层，结合耐磨层的耐磨性能和基板的承载、变形能力和可焊接性能。耐磨层的硬度一般在HRC52-62之间。耐磨复合钢板的外观，钢板一面有堆焊焊道

2、NM耐磨钢板是指低[合金钢板](#)在轧制过程中淬火硬化或对低[合金钢板](#)

进行热处理淬火硬化后的钢板，也称为调质钢板。硬度一般在HB350-500。NM系列耐磨钢板的外观，与普通钢板没有区别

二、耐磨机理和耐磨性能 耐磨复合钢板的耐磨层是高合金成分，金相组织中有大量高硬度合金碳化物（HV1600左右）镶嵌在基体上，起抗磨作用的主要的碳化物。耐磨层的实际微观硬度远高于测定的宏观硬度。其强化方式与硬质合金相同。耐磨复合钢板[金相中](#)有碳化铬硬质相，白色部分就是，硬度很高。NM耐磨钢板是整体淬火硬化，金相组织中有马氏体使整体硬度得到提高，微观硬度和宏观硬度基本相同。大家熟悉用到的两种材料：硬质合金和T10,即使淬火后的T12钢和硬质合金的宏观硬度基本相同的情况下，硬质合金的的耐磨性能远高于T12钢，原因就是硬质合金中有大量碳化物存在，因此耐磨复合钢板的耐磨性要优于NM耐磨钢板。三、耐温性能 NM耐磨钢板在高于250 使用就逐渐退火失去硬度，使耐磨性能大大下降。焊接过程也会是焊缝附近的硬度下降；

耐磨复合钢板的耐磨层是高合金成分，在一定的温度下还有二次硬化的效果，一般能在650 以下工作。

四、耐磨钢板钻孔方法区别 耐磨复合钢板的沉头螺栓孔

NM耐磨钢板可以采

用机械方法打孔，耐磨复合钢板无法用

机械方法打孔，只能采用[等离子切割](#)

然后气炮台阶孔，当然一般工况对钢板的精度要求是不高的，如果客户要求高我们也会想办法达到要求

。山东吉程耐磨材料有限公司生产的耐磨钢板表面既有超常的耐磨高硬刚性、主体又有抵抗强烈的冲击韧性。

- 1、提高经济效益：提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益。
- 2、降低生产成本：减少工人数量，一次投资长期受益，性价比高。
- 3、改善生产环境：堵截跑冒滴漏，避免环境污染，有利于厂区环境整洁。
- 4、保护工人健康：减少工人在恶劣环境工作机率，减少高空和狭小空间作业，降低工作强度。
- 5、社会效益显著：减少铸造合金板与普碳板的浪费，节省贵重合金用量，科技进步带来综合社会效益。

吉程耐磨复合钢板常备规格：4+4 5+5 6+4，6+6，8+4，8+6，8+8，10+6，10+10，12+6，12+8，14+6（注：其他规格可根据客户要求堆焊）