

双金属复合耐磨钢板生产厂家 堆焊耐磨钢板价格

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 双金属复合耐磨钢板生产厂家 堆焊耐磨钢板价格 |
| 公司名称 | 山东吉程金属材料有限公司 |
| 价格 | 950.00/平方米 |
| 规格参数 | 品牌:吉程 版面:1400*3400 产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区柳园办事处电商科技园A区38号 |
| 联系电话 | 13869505595 |

产品详情

山东

吉程耐磨材料有限公司拥有多名工程师及技术骨干，大型加工车间内加工设备有6台等离子堆焊切割设备、多台卷平板机和压力机，具有较强的加工能力。根据客户提供的图纸，对耐磨复合板进行切割、卷曲、螺栓固定、开孔、焊接等。

服务方式：常规版面，也可按图纸加工

双金属堆焊复合耐磨板加工及应用行业：

电力行业、冶金行业、水泥行业、玻璃行业、矿山行业、机械行业、煤处理业、航道疏浚、港口码头等

1、电力工业—风机叶片，燃烧器管线，输料槽和料斗内衬，破碎机部件，磨煤机部件，出灰管，空气处理系统和运输机；

2、钢铁工业—料仓衬板、滑动斜面、网幕、鼓风机钟形罩、料车、鼓风机强化钢板、烧结送料筒、管道、配送料板，翻斗车，料斗等；

3、水泥工业—选粉机叶片、冲击盘、管道、泵壳、磨机内衬、破碎机零件、出渣槽、各种底盘、振动筛板等；

4、玻璃工业—风机叶轮、风机叶片、后盘衬板、风机机口、易磨损部件等；

5、采矿业—卡车货槽衬板，料斗内衬，输料槽内衬，破碎机部件，盖板，耐磨棒和耐磨板；

6、煤处理业—输料槽，料斗，破碎机零件和衬板，输煤管道，弯头，刮板输送机底板，泵体。

特别提示：由于耐磨复合板生产工艺是采用冶金堆焊而成，焊接电流一般在500~700A，焊接电弧的温度达到6000~7000℃，瞬间的高温使焊丝与母板均达到熔点形成熔池（即所谓的焊道），并使添加入熔池的合金粉末熔化形成堆焊熔敷层。堆焊过程中，熔池邻近的母板温度将达到600~800℃，甚至更高，由于母板一般采用普通Q235低碳钢，耐磨层为高碳高铬，所以在堆焊过程中，母板各部位温差很大，产生极不均匀的膨胀，收缩与变形，由于母板四周被压板牢牢紧固，无法自由变形，再加上耐磨层是由大量的合金粉末形成的焊丝进行冶金堆焊在母板上，形成典型的高硬度材料，由于堆焊层与母板二者的热膨胀系数相差较大，韧性好的母板可以承受较大的热变形，而高硬度堆焊层承受热变形的能力几乎为零，故使其内部产生极大的热应力，这个应力如果没有即时释放出来，在后期进行加工（如卷曲）过程中容易发生折断、崩裂、耐磨层脱落等问题。在受热变形后的冷却过程中，为释放堆焊复合钢板中存在的焊接应力，在堆焊层表面垂直于焊道的方向就会产生许多大小不等的裂纹，这个裂纹就是应力释放的结果，因此，如果耐磨复合板表面没有裂纹或很少有裂纹，那么绝对是不合格的产品！这些裂纹看起来很容易让人担心，害怕耐磨复合钢板在使用中裂纹会扩散到母板中，甚至害怕发生断裂或脱落，这种对于裂纹的担心是多余的，耐磨复合钢板采用焊接工艺生产，属于冶金结合，结合性能非常优秀。裂纹在使用过程中不会发生脱落或断裂问题。

吉程耐磨复合板常规库存规格：4+4，5+5，6+4，6+6，8+4，8+6，8+8，10+4，10+6，10+10，12+6，12+8，14+6等