

佛山鄂钢供应20cr圆钢 定尺切割 20CR合金结构钢

产品名称	佛山鄂钢供应20cr圆钢 定尺切割 20CR合金结构钢
公司名称	佛山市木子大钢铁有限公司
价格	3.50/KG
规格参数	产地：宝钢:配送服务：可配送到厂 规格： 18-80:仓库：佛山 质量等级：正品（受理质量异议）:是否进口: 否
公司地址	陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路
联系电话	13630025104

产品详情

佛山市木子大钢铁有限公司是一家销售各种类型钢材的贸易公司。

本公司主要经营产品有：10#、20#、35#、45#、q235（A3）、20Cr、40Cr、GCr15、16Mn（q345），佛山市木子大钢铁有限公司经销批发的有：模具钢cr12、cr12mov、2cr13、3cr13、4cr13、；特殊钢20CrMo、35crmo、42crmo、38crmoal、60si2mn、20CrMnTi、20crnimo、40CrNiMo、H13等等。本公司经营的产品品种规格齐全，价格合理，产品质量有保证。

佛山市木子大钢铁有限公司实力雄厚，重信用、守合同、注重保证产品质量，以价格合理多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任和支持。

本公司资金与技术力量雄厚，拥有专业的管理人才与技术人员队伍。，奉行以产品质量为中心的经营理念，一直都注重产品质量和客户合作服务质量的发展，以提高客户生产效率、降低生产成本为己任，使本公司提供的产品受到广大用户的高度好评。

本公司秉承“用心服务，诚信服务，品质至上”的宗旨，竭诚为广大客户服务。

该钢淬火、低温回火后具有良好的综合力学性能，低温冲击韧性良好，回火脆性不明显。渗碳时钢的晶粒有长大趋势，所以要求二次淬火，以提高心部韧性，不宜降温淬火。当正火后硬度为170-217HB时，相对切削加工性约为65%，焊接性中等，焊前应预热到100-150℃，冷变形时塑性中等。

为了提高模具型腔的耐磨性，模具成型后需要进行渗碳处理，然后再进行淬火和低温回火，从而保证模具表面具有很高硬度、高耐磨性而心部具有很好的韧性。对于使用寿命要求不很高的模具，也可以直接

进行调质处理。国内也有不少应用低碳马氏体刚强烈淬火制造冷作模具的实例。

该钢模具零件工艺路线：下料-锻造模胚-退火-机械粗加工-冷挤压成型-再结晶退火-机械精加工-渗碳-淬火、回火-研磨抛光-装配。

20Cr，低淬透性渗碳钢。统一数字代号：A20202 标准 GB/T 3077-1999 GB/T 1710720Cr。

20Cr，低淬透性渗碳钢。统一数字代号：A20202

标准 GB/T 3077-1999 GB/T 1710720Cr图片

AISI 5120

JIS SCr435

GB 20Cr

DIN 20Cr4

供货状态及硬度：退火态，硬度 179HBS

试样毛坯尺寸（mm）：15

热处理：

第一次淬火加热温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）：880；冷却剂：水、油

第二次淬火加热温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）：780~820；冷却剂：水、油

回火加热温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）：200；冷却剂：水、空

抗拉强度（ σ_b/MPa ）：83520Cr钢板

屈服点（ σ_s/MPa ）：540

断后伸长率（ $\delta_5/\%$ ）：10

断面收缩率（ $\psi/\%$ ）：40

冲击吸收功（ A_{ku2}/J ）：47

布氏硬度（HBS100/3000）（退火或高温回火状态）：179[4]

交货状态：以热处理（正火、退火或高温回火）或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

碳C：0.18~0.24

硅Si：0.17~0.37

锰Mn：0.50~0.80

20Cr图片铬Cr : 0.70 ~ 1.00

硫 S : 允许残余含量 0.035

磷 P : 允许残余含量 0.035

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

售后问题 :

一、付款方式:

【1】款到发货 ; (外地省份需款到发货) ;

【2】先付定金30%-50% , 货到付款 ;

二、退换货政策:

【1】因钢材为大宗商品 ; 如因需方原因造成 , 需退货 , 则要需方承担物流费 , 出入库等费用 ;

【2】钢材如已加工、切割及损坏则不予退换 ;

【3】如因供方原因造成退货 , 则供方负责退换 , 并承担费用 ;

三、发票制度说明 ;

【1】采购钢材时 , 请将您单位的发票抬头、有效的邮寄地址、收件人?电话和手机号码提供给销售人员 , 发票将由我公司以快递方式送达 ;

【2】我公司提供的发票为增值税发票 , 此发票可用作单位报税抵扣使用 ;

【3】发票金额为商品的金额 , 不包含物流及其它费用 (另有协商除外) 。

为了使您的询价更有效 , 建议您使用以下方式 : 发传真询价?、电话询价。?