发那科慢走丝α-C400iC日本原装进口慢走丝

产品名称	发那科慢走丝α-C400iC日本原装进口慢走丝
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	668888.00/台
规格参数	品牌:发那科 型号:α-C400iC 产地:日本
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

发那科（FANUC）自一九七五年开始生产慢走丝线切割机（FANUC WEDM）以来，经过数十年不间断的技术更新，发那科（FANUC）已成为世界**线切割机床生产厂家之一。发那科慢走丝线切割机（FANUC WEDM）以高速度、高精度、高可靠性、低成本维护及智能化享誉业内，被广泛应用于模具，医疗和超硬材料制造行业，在日本、欧美、东南亚具有很高的市场占有率。

发那科慢走丝（FANUC慢走丝）型号：α-C400iC、α-C600iC、α-C800iB、发那科慢走丝所有机型均为日本原装进口，所有机型提供36个月保修。配合FANUC系统、温度补偿、固定料芯、三维坐标旋转、高**自动穿丝、实现高品位切割加工。

一、设备的型号、规格、参数及性能

1、设备的主要机械参数：

规格项目			a-C400iC
加工方式			浸渍加工／冲洗加工
*大工件尺寸	无升降门	标准	730×630×250mm
		选项	-
	有升降门	标准	730×585×250 mm
		选项	-
*大工作物重量			500kg
工作台面尺寸			626×441mm
工作台X、Y行程			400×300mm
Z 轴行程			255mm
UV 轴行程			±60mm×±60mm
机床重量（包含干燥状态的水箱）			约2200kg
驱动电机	X/Y 轴		FANUC AC 伺服电机aiF 1/5000-B
	U/V 轴		FANUC AC 伺服电机aiF 1/5000-B
	Z 轴		FANUC AC 伺服电机aiF 2/5000-B
*大工作台进给速度			2000mm /min
使用线径			Φ0.1 ～ Φ0.3mm （细线规格机：Φ0.05～Φ0.3 mm）
线张力			200 ～2500g （细线规格机：180～2500 g）
进线速度			1～15m/min
*小工作台移动量			0.0001mm
*大锥角	标准		±30°/80mm
	选项		±45°/40mm
导线嘴			冲模导线嘴
*大线重量	标准		16kg（细线规格机：10kg）

2、设备的主要性能参数：

1)	*大切割效率：330mm2/min
2)	机床消耗功率：13KVA ；
3)	电极丝直径：Φ0.10～Φ0.30mm；
4)	走丝速度：<15 M/min ；
5)	*佳粗糙度：Ra≤0.19μm；
6)	精度（按JIS标准）：
	X轴的定位精度：±0.0015mm ； X轴的重复定位精度：±0.001mm ； Y轴的定位精度：±0.0015mm ； Y轴的重复定位精度：±0.001mm ； U、V轴的定位精度：±0.005mm ；

	U、V轴的重复定位精度：±0.003mm ；
7)	高速自动穿线AWF功能（10秒循环，0.10细线可自动穿线）
8)	控制装置：FANUC Series 31i-WB
上述精度指标的校准已在日本工厂完成，以日本工厂出具的出厂精度报告为准。	

二、机床的配置功能组成

1、机床结构：

（1） 高强度优质铸铁床身；

（2） 锥度机构；

（3） X、Y轴滚珠丝杠和精密直线导轨及交流伺服电机,U、V、Z轴交流伺服电机；

（4） 先进电控系统,高速无电解电源（高频交流电源）；（变频器→控制喷水马达）

（5） 过滤系统及温控装置，配置日本原装大金变频冷水机。

（6） FANUC Series 31i-WB控制系统；（数控系统）

（7） 线切割工作液箱，格兰富变频水泵；

2、CNC系统的配置组成功能及其技术性能：

（1）CNC的硬件组成：

(A) 日本原产FANUC Series 31i-WB系统；

(B) 存储卡,硬盘；

(C) 配置以太网和USB接口；

(D) 15″触摸液晶；

(E) RS232接口,USB鼠标接口；

(F) 系统接口。

（2）CNC的软件组成及操作平台：

操作平台为windows系统。

（3）系统配置功能：

（A）坐标系：juezui坐标、相对坐标， ；

（B）图形坐标变换、缩放、旋转功能，图形跟踪显示功能；

（C）直线、圆弧纳米插补功能；

（D）锥度加工功能；

（E）短路、断丝处理功能；

（F）停电记忆功能，加工结束自动停机功能；

（G）自动对端面、对中心功能；

（H）自动加过渡圆弧功能（任意）；

（I）菜单技术、自动编程功能；

（J）数据传输；

（K）配备电火花线切割专*加工工艺的专家系统；

（4）CNC系统的技术性能：

（A）5轴数控，5轴4个CNC轴联动；

（B）锥度加工及补偿功能，加工锥度标准±30°/80mm；

（5）CNC系统运行环境：

(A) 温度范围：5-30℃，zui佳温度20±0.5℃；

(B) 相对湿度：40%-80%RH以下；

(C) 机床周围无振源、无粉尘；

3、机床运行环境：

电网标准：电压200V（-10%～10%），频率50HZ；13KVA.

（机器内部有信号防干扰设计）