

## 自动送丝铝焊机

产品名称	自动送丝铝焊机
公司名称	上海生造机电设备有限公司常州分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	常州市武进国家高新技术产业开发区兰陵南路588号25栋25-0
联系电话	0519-81886651 18921051060

## 产品详情

SZ-GCS09数字MIG双脉冲铝焊机

产品型号：SZ-GCS09

工作电压：AC380V  $\pm$  10% , 50/60Hz

输出功率：12KW

电流：20~280 ( A )

绝缘等级：H

外形尺寸 ( 焊机 )：670x270x495 ( mm )

外形尺寸 ( 送丝机 )：610x270x420 ( mm )

脉冲频率：0.5~5Hz

输出空载电压：50V~70V (  $U_0 = 60V$  )

额定输入容量：12k

操作方式：2T/4T/S4

防护等级：IP21S

工作温度：-10 ~+40

工作湿度：40 时不超过50%，20 时不超过90%

负载持续率：60%

产品重量（焊机）：37Kg

产品重量（送丝机）：19.5Kg

建议焊接厚度：1.0-16mm

产品概述：

全数字化智能双脉冲铝焊机采用低电压大电流电能。将电能通过电弧瞬间转化为热能，采用高纯度氩气作为焊接时的保护气体，避免焊接时产生气孔、杂质、且具有阴极清理功能，可以直接去除铝及铝合金上的氧化膜，操作简单，使用方便，焊接效率高，焊缝成形好，熔深大，能焊头铝及铝合金板达到良好的结合效果，且焊接强度通母材同等，密封性好，在工业及生活各领域使用广泛。

产品特点：

本焊机双脉冲功能能够焊出精细美观的鱼鳞纹效果，不仅能对铝合金进行焊接，还可对不锈钢、碳钢、铜等材料进行焊接，送丝控制准确，实现一机多种焊材的焊接。

- 1.智能控制系统，实现焊接过程的准确控制、弧长稳定
- 2.全数字送丝控制系统，送丝快速、平稳。

3. 采用液晶显示屏界面，操作简洁、方便。
4. 焊接飞溅极小，焊缝成形美观。
5. 特殊四步功能适合焊接导热性高的金属材料，起弧、收弧时焊接质量过硬。
6. 软开关逆变技术，可提高整机可靠性、节能省电。
7. 双脉冲功能可获得美观的鱼鳞纹状焊缝外观。
8. 可配焊机、送丝机、气罐一体安装推车。
9. 全参数可以调节、满足不同工艺需求。

应用领域：

1. 制冷行业铝管的套接, 中央空调铜与镀锌管, 不锈钢管, 铝管的异种焊接。
2. 变电行业的铝端子, 铝引线, 铝导电排的焊接。
3. 电子电器工业的散热器管, 电机, 母线的焊接。
4. 另用于生产生活中水龙头、耦合连接器、配套的螺母等等。

