

艾默生变频器-淮安艾默生变频器工程师维修

产品名称	艾默生变频器-淮安艾默生变频器工程师维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:【艾默生变频器】 型号:淮安变频器维修 频率:50HZ
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

艾默生变频器-淮安艾默生变频器工程师维修

九台市、榆树市、德惠市、舒兰市、桦甸市、蛟河市、磐石市、公主岭市、双辽市、梅河口市、集安市、临江市、大安市、洮南市、延吉市、图们市、敦化市、龙井市、珲春市、和龙市

辽宁：沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、盘锦、铁岭、朝阳、葫芦岛

新民、瓦房店、普兰、庄河、海城、东港、凤城、凌海、北镇、大石桥、盖州、灯塔、调兵山、开原、凌源、北票、兴城

河北：石家庄、唐山、邯郸、秦皇岛、保定、张家口、承德、廊坊、沧州、衡水、邢台

辛集市、藁城市、晋州市、新乐市、鹿泉市、遵化市、迁安市、武安市、南宫市、沙河市、涿州市、定州市、安国市、高碑店市、泊头市、任丘市、黄骅市、河间市、霸州市、三河市、冀州市、深州市

山东：济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、菏泽、滨州

章丘、胶南、胶州、平度、莱西、即墨、滕州、龙口、莱阳、莱州、招远、蓬莱、栖霞、海阳、青州、诸城、安丘、高密、昌邑、兖州、曲阜、邹城、乳山、文登、荣成、乐陵、临清、禹城

江苏：南京、镇江、常州、无锡、苏州、徐州、连云港、淮安、盐城、扬州、泰州、南通、宿迁

江阴市、宜兴市、邳州市、新沂市、金坛市、溧阳市、常熟市、张

艾默生变频器-淮安艾默生变频器工程师维修

液节能系统节电率高达50%-80%；

承接各类污水空压机、中央空调、锅炉、除尘风机、各类水泵、矿业风机、大型马达等节电节能工程；

承接搅拌机、直进式拉丝机、特种塑料机械、化工机械、木工机械等系统开发、制造与升级；

承接切袋机、包装机械、印刷机械、塑胶机械、木工机械、弹簧机械的伺服系统改造与升级；

承接各种非标机械自动化控制系统开发、系统组态、远程控制、网络监控、PLC编程等工程；

承接各类机床加工中心改造、产品生产线改造、低压配电、PLC和工控机编程等项目；

精修国内外品牌变频器、伺服、PLC等，配件充足、交货及时！

工控维修中心水平好职业素质高有多年维修经验，我们承诺：以优惠的价格提供的服务。您满意是我们的服务宗旨。深圳工控设备维修中心拥有严格的管理制度，的服务质量，拥有的维修技师，拥有先进的检测设备，拥有良好的至诚信誉。

深工控维修中心本着为民服务的理念，多年来深受广大客户的信赖，深圳金汇能工控维修中心现已与众多单位达成长期合作关系。

同时中心有来自国内外众多原厂家服务技师与工程师加入，从而提高了的维修质量和维修效率。维修人都有多年积累的工作经验。不但具有丰富的现场设计安装和运行实践经验，而且还具备良好的职业素质和高度责任感。公司始终本着“至城奉献、以致求信”的宗旨，“锐意进取、不断开拓”的精神，只要您拨打一个电话，本公司将时间竭诚为您服务！

工控设备维修中心成立于1993年,致力在网络中开拓,在深圳发展事业。为我市居民做好生活后勤工作,快捷解决您实际的问题;力求为建设和谐深圳贡献一份力量!上门维修已发展成为一种新型快捷的服务方式。

本着以信为本、以质求生的宗旨；以的技术、细致的服务赢得良好的口碑。

工控维修中心是我市以维修工控产品为主体发展起来的诚信企业,经多年来在工控维修行业中的磨砺,不断吸收现代企业管理的先进经验。

在技术上对应工控设备维修的每个分类均具有技术人才,有着相当准确快捷的维修、抢修能力。力求做到每户回访。

我公司与国内外众多品牌厂商与零件供应商有密切的往来关系,承担进口国产一些产品的保修、维修任务。

提供安川、三菱、松下、东芝、三肯sanken、欧姆龙omron、富士(fuji)、日立、东洋、明电舍、yaskawa、罗宾康、三垦、安川伺服变频器、卡西亚、sanyo变频器、住友、蒙德 modrol变频器、通力变频器等日本品牌变频器维修与保养！

旭兴达维修承诺

维修时间：一般维修时间二到三天，特殊情况下，根据难易程度有所增减。

保修时间：三个月

艾默生变频器-淮安艾默生变频器工程师维修

绝缘性能测试：用万用表电阻档 $R \times 10K$ 分别测量铁心与一次绕组、一次绕组与二次绕组、铁心与二次绕组之间的电阻值，应均为无穷大。否则说明变压器绝缘性能不良。

测量绕组通断：用万用表 $R \times 1$ 档，分别测量变压器一次、二次各个绕组间的电阻值，一般一次绕组阻值应为几十欧至几百欧，变压器功率越小电阻值越大；二次绕组电阻值一般为几欧至几百欧，如某一组的电阻值为无穷大，则该组有断路故障

注意：这种测量方法只是一种比较粗略的估测，有些绕组匝间绝缘轻微短路的变压器是检测不准的。

八、电阻器的阻值简易测试

在路测量电阻时要切断线路板电源，要考虑电路中的其它元器件对电阻值的影响。如果电路中接有电容器，还必须将电容器放电。万用表表针应指在标度尺的中心部分，读数才准确。

九、贴片式元器件

1.贴片式元器件种类

变频器电子线路板现在大部分采用贴片式元器件也称为表面组装元器件，它是一种无引线或引线很短的适于表面组装的微型电子元器件。贴片式元器件品种规格很多，按形状分可分为矩形、圆柱形和异形结构。按类型可分为片式电阻器、片式电容器、片式电感器、片式半导体器件(可分为片式二极管和片式三极管)、片式集成电路。来源:输配电设备网

2.贴片式元器件的拆、焊

用35W内热式电烙铁，配长寿命耐氧化尖烙铁头。将烙铁头上粘的残留物擦干净，仅剩有一层薄薄的焊

锡。两端器件的贴片式元器件拆卸、焊接操作比较容易。贴片式集成电路引脚细且多、引脚间距小，周围元器件排列紧凑，拆装不易。它们的拆卸和焊接，在没有专用工具的条件下是有一定难度的，在此着重介绍贴片式集成电路的拆卸、焊接操作。

3.拆卸方法

如已判断出集成电路块损坏，用裁纸刀将引脚齐根切断，取下集成电路块。注意切割时刀头不要切到线路板上。然后，用镊子夹住断脚，用尖头烙铁溶化断脚上的焊锡，将断脚逐一取下。

4.焊接方法

焊接前，先用酒精将拆掉集成电路块的线路板铜箔上的多余焊锡及脏东西清理干净，将集成电路块的引脚涂上酒精松香水，并将引脚搪上一层薄锡。然后，核对好集成电路引脚位置，将集成电路块放在待焊的线路板上，轻压集成电路块，用电烙铁先焊集成电路块四个角上的引脚，将集成电路块固定好，再逐一对其各引脚进行焊接。为了保证焊接质量，焊接时，好使用细一些

维修各变频器 正弦 台安 安川 东元 大元 台达 伺服等

端子？

因为ATV71HC40N4和ATV71HC50N4内部有两个整流桥，所以量不通。

不可以只接一组端子，功率部分的交流电源与端子R/L1A - R/L1B，S/L2A- S/L2B以及T/L3A - T/L3B连接。

8、ATV61变频器恢复出厂设置以后，给起动命令，电机没有按照给定速度运行，而是直接运转到50Hz，为什么有时会出现这种情况？

原因是恢复出厂设置并不会改变宏配置，在恢复出厂设置之前，已经设置了"PID调节"宏配置，那么就会出现上述情况。如果不需要PID调节功能，可以手动将宏配置改为"标准起/停"，上述现象就不会出现；

如果使用PID调节功能，注意给变频器反馈信号，也不会出现上述现象。

9、ATV71变频器，通过面板上复位按钮和逻辑输入端子如何实现故障复位？

首先故障复位按钮和端子只能复位可以被复位的故障，当启动、停止信号由中文面板控制时，面板上的复位按钮有效；当启动、停止信号由逻辑输入端子控制时，在端子上设置的故障复位有效。

10、ATV71变频器使用的PTC探头如何接线？

每个PTC有三个抽头，其中一个补偿导线，其中两根距离较近，将它们拧在一起即可。

11、ATV61/71PID调节参数PID反馈小/大值，PID给定小/大值起什么作用？

它们的作用都是调节PID控制精度，即大/小缩放比例越大，控制精度越高。

12、ATV61、ATV71变频器可以使用交流115V的逻辑输入控制信号吗？

可以，需要加装适配器，型号为VW3A3101。

13、ATV61的流量检测功能有什么作用？

此功能可用于避免泵在无流体时或在管道被堵塞时运行。

14、ATV61或ATV71当需要给1个端子定义第二个功能时，要注意什么？

需要将访问等级设为Epr (级)。

15、ATV71/61变频器是否可以使用正负模拟电压信号指示变频器输出的正反转频率？

需要配置选项卡VW3A3202。

在I/O菜单将AO2或AO3配置为[+/-频率输出]，类型选择为[双极性电压]。