

新型化粪池清掏车 环保化粪池清掏车 分离式化粪池清掏车

产品名称	新型化粪池清掏车 环保化粪池清掏车 分离式化粪池清掏车
公司名称	广东时代环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:九九八科技有限公司 型号:H3-1 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇南栅上南路6号102室（注册地址）
联系电话	15999878294 15818460796

产品详情

新型化粪池清掏车 环保化粪池清掏车 分离式化粪池清掏车 说明：

经调查，城市中的污染很大一部分来自于化粪池，此外化粪池爆炸、泄漏、化粪池清掏人员发生意外等事故在全国屡见不鲜。随着我国的高速发展，国家越来越重视污染的问题，如何革新化粪池的处理模式，已经成为摆在城市管理者面前的一个难题。

罐装吸粪车，把粪便抽取上来以后，怎么处理就是一个大大的问题，很多这种粪便都流入了河流或地边，对环境造成二次污染，这种吸粪车实际上只起到一个转运的作用，粪便的污染问题仍然没有得到解决。

我司研发生产的这款分离式吸粪车，针对我国化粪池清理现状，提出了一种新的解决方案，即化粪池污物现场净化处理，化粪池污物的抽取和净化都在同时进行，杜绝了二次污染，偷排乱放的现象，真正做到了把污染终结在源头。

化粪池清掏车处理主要经过三个环节:

一是固液分离

二是药物分析

三是粪便处理

所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣当生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，通过药物分析系统后，将粪水搅拌与药物结合；将与药物产生反应后的污物，进入后的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，而排出来的水达到次中水排放标准。

能够将化粪池污物转换成有用可再资源的资源，真正实现节能、环保、无害化，同时创造了经济效益，提升环保事业的附加值，是当今世界上小巧、成本低的粪便处理设备。

化粪池清掏车工作现场效果：

而使用新型固液分离车分离出来的“废渣”

又将何去何从呢？

经过全自动污水处理车化粪池清理车分离出来的粪渣是优质的有机肥原料，可以运输到肥料加工厂，经过大约10天左右的发酵，肥料可以装袋，就可以运输到附近和周边城市的果场和农场中使用了。再也不用发愁粪渣该如何处理了。

处理后的粪便和水检测报告：

九九八吸粪车设备优势：

全自动化：机动式化粪池无害化处理设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。

连续作业：该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。

变废为宝：经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，使城市粪渣处理与再利用成为现实。

- 1 实现固液态分离处理，各自为用，变废为宝：处理后的水达到国家规定的污水排放标准；残渣和植物秸秆按照1:1.6的比例，可制作优质的生物有机肥料，并具有成本优势。
- 2 移动式现场就地处理，操作方便。
- 3 从根本上消除了传统清掏车在运输过程中的跑冒滴漏和偷排现象，避免了二次污染。
- 4 处理过程无明显异味，低噪音，易被群众接受。
- 5 处理成本低：节约大量运输成本，直接处理成本比目前清掏成本降低30%以上，节约了排污管网的清理维护费用，同时产生的有机肥可进行销售，实现经济效益和环境效益的双赢。
- 6 实现了化粪池的科学管理，由“被动清掏”向“计划清掏”转变，引领化粪池处理新时代。

设备说明以及操作流程

1、干湿分离压缩机

干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。

2、药水搅拌机

处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。

设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。

当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体内的药剂全部加完。注意：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。

用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀门进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。

3、动环压缩机

我公司自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。

自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

- 1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）
- 2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。
- 3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。

通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。

系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。

当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

化粪池清掏车参数：

=

序号

项目名称

单位

参数

1

外型尺寸(长×宽×高)

m

4.2*2.2*2.4

2

整车规格

m

5995+2200+3600

3

额定人数

人

3

4

整备重量

t

5.5

5

装载容积

m

3.16

6

压缩箱（长×宽×高）

m

1.72*0.8*0.9

7

前端压榨机

套

1

8

真空泵

kw

7.5

9

加药泵

kw

1

10

真空泵最大负压

Pa

- 8

11

药水吸泵

kw

0.75

12

真空泵水箱（长*宽*高）

m

1.5*0.23*0.85

13

检查口（长*宽）

m

0.57*0.47

14

出渣口高度

m

1.35

15

最大抽速

m/h

50

16

最大处理速度

m/h

20

17

最大吸程

m

8

18

最大耗电量

度/h

18

19

设备发电机

km

30

20

最大耗油量

L

4

21

环试压缩机（直径）

mm

350

22

药水搅拌机

kw

0.4*3

23

混合搅拌机

kw

0.4*1、1.1*1

24

电机感应器

w

0.01

25

电动闸阀

w

180

26

底盘功率

马力

130

27

轴距

mm

3306

整车牌照

黄牌

社会效益

- 1.本项目不涉及复杂的社会因素和长久社会影响，项目没有社会风险，也不涉及社会矛盾。
- 2.本项目的实施，对加快宝安区人居环境卫生基础建设、改善生态环境、促进当地流域的保护，起到模范带头作用和积极的作用，社会效益显著。
- 3.本项目的实施，将使宝安区地方地区的粪便实现了集中化处理，为处理城市粪便找到了一条可行之道。使粪便不再流入当地河流，从而缓解水体富营养化进程，达到保护河流的目的。
- 4.本项目是一个城市粪便无公害处理的综合性示范项目。其目的在于：设计并建立一个在我国具有普通适应性的系统，使其推广至全国各大城市，该类项目具有普遍适应性之商业效应，并在该领域内显示该项目具有深层的投资价值和广阔的市场前景。
- 5.本项目是一个对城市粪便具有典型集约型处理方式的项目，是一个对城市粪便无害化、资源化及生态化处理的科学系统。一方面，它以城市生态自然生物链为基本前提，构建新的城乡生态循环系统模式；另一方面，又形成了城市以粪便资源为商务项目的新的城市经济增长点，推动了城市的温室气体减排量的运作。它还是一个以当今农业生产必需品为市场背景的粪便处理综合利用系统。总而言之，该项目是一个无害造利、生态循环、可持续发展的示范项目。
- 6.该项目建成将成为花园式粪便处置样板基地，积极向全国推广此项先进技术，充分发挥技术优势，争取为宝安区在全国粪便处置课题上起到示范带头作用，为“四创”工作、建设现代新、保护河流做出应有的贡献。