

CNHM2-6120-AV-B-51全新原装进口减速机

产品名称	CNHM2-6120-AV-B-51全新原装进口减速机
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	住友:CNHM2-6120-AV-B-51 CNHM2-6120-AV-B-51:其他 日本:JAPAN
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

产品详情

CNHM2-6120-AV-B-51全新原装进口减速机

日本SUMITOMO住友减速机自从 1939 年投产以来，以其结构的独创性，高性能，高可靠性成为减速机产品的代名词，截止至 2003 年 8 月其减速机的产量已经达到了惊人的 1000 万台，为了拓展全球化业务，住友在 50 个国家设立了 9 个中心,8 个制造工厂,35 个组装工厂。公司可谓是曲线板摆线减速机的开山鼻祖。

Sumitomo Drive Technologies产品从几瓦的小型减速电机到几万KW的大型齿轮箱，拥有变频器和各种电动机等。每个产品中使用的技术均富于独创性。主要产品系列有摆线减速机；采用准双曲面齿轮、高效率的HYPONIC减速机；采用二次接触理论的HEDCON蜗轮蜗杆减速机；硬齿面减速箱、行星减速机、增速机等等。

产品简介：

住友减速机生产各种型号减速机，如住友大型斜齿轮减速箱 住友行星齿轮减速机 住友斜齿轮减速机 住友蜗轮蜗杆减速机 住友PARAMAX大型减速箱 住友CYCLO摆线针轮减速机 住友HYPONIC直角轴减速机 住友专用减速机等。

产品特点 1. 重量轻，结构紧凑

2. 性能坚韧，使用寿命长

3. 圆滑流畅的运转，较低的噪声

4. 安装和维护十分方便

5. 效率高，节省能源

6. 品种丰富

7.通过多种认证，世界通行 Cyclo 6000系列减速机符合国内外多种认证及标准：如GB、CE、UL、CSA、NEMA、JIS等。

住友摆线减速机一共传动装置可分为三部分：输入部分、减速部分、输出部分。

在输入轴上装有一个错位180°的双偏心套，在偏心套上装有两个称为转臂的滚柱轴承，变成H机构、两个摆线轮的中央孔即为偏心套上转臂轴承的滚道，并由摆线轮与针齿轮上一组环形排列的针齿相啮合，以构成齿差为一齿的内啮合减速机构，（为了减小摩擦，在速比小的减速机中，针齿上带有针齿套）。当输入轴带着偏心套转动一周时，由于摆线轮上齿廓曲线的特点及其受针齿轮上针齿局限之故，摆线轮的运动成为既有公转又有自转的平面运动，在输入轴正转周时，偏心套亦转动一周，摆线轮于相反目标转过一个齿从而得到减速，再借助W输出机构，将摆线轮的低速自转运动通过销轴，传递给输出轴，从而获得较低的输出转速。

产品特点：

住友摆线减速机的紧要特点：

- 1、减速比大，效率高：一级传动减速比为9~87，双级传动减速比为121~5133，多级混合可达数万，且针齿啮合系套式滚动摩擦，啮合表面无相对滑动，故一级减速效率达94%。
- 2、运转平稳，噪音低：在运转中同时接触的齿对数多，重合度大，运转平稳，过载本领强，震撼和噪音低，各种规格的机型噪音小。
- 3、利用可靠，寿命长：因紧要零件是选用高碳合金钢淬火办理（HRC58-62），再精磨而成，且摆线齿与针齿套啮合传递至针齿变成滚动磨擦付，磨擦系数小，使啮合区无相对滑动，磨损极小，所以历久耐用。
- 4、结构紧凑，体积小：与同功率的其余减速机比拟，重量体积小1/3以上，由于是行星传动，输入轴和输出轴在同一轴线上，以获得尽可能小的尺寸。

5. 效率高，节省能源

由于是滚动接触机构，所以效率很高，1级型达到95%以上，2级型也有85%以上。与同一减速比的渐开线齿轮相比，效率大为提高。

6. 品种丰富

摆线减速器正广泛应用在各种领域中。室外型、更安全的防爆型、耐压防爆型、防尘型、变频器用、带制动器、国外标准适用规格品、特殊电压、重径向负荷适用型、顶棚或壁面安装型、低温高温适用型等等，品种规格十分丰富。我们相信这些丰富多样的产品一定能满足用户的各种需求。

正确安装住友减速机的步骤有哪些？

正确的安装住友减速机，是保证减速机正常运作的首要前提，所以在我们安装住友减速机的时候要注意安装的相关注意事项，下面小编为大家详细介绍安装住友减速机的步骤。

第一步是安装前确认电机和减速机是否完好无损，并且严格检查电机与减速机相连接的各部位尺寸是否匹配，这里是电机的定位凸台、输入轴与减速机凹槽等尺寸及配合公差。

第二步是旋下减速机法兰外侧防尘孔上的螺钉，调整PCS系统夹紧环使其侧孔与防尘孔对齐，插入内六角旋紧。之后，取走电机轴键。

第三步是将电机与减速机自然连接。连接时必须保证减速机输出轴与电机输入轴同心度一致，且二者外侧法兰平行。如同心度不一致，会导致电机轴折断或减速机齿轮磨损。

减速机与机械设备间的正确安装类同减速机与驱动电机间的正确安装。关键是要必须保证减速机输出轴与所驱动部分轴同心度一致。另外，在安装时，严禁用铁锤等击打，防止轴向力或径向力过大损坏轴承或齿轮。一定要将安装螺栓旋紧之后再旋紧紧力螺栓。

安装前，将电机输入轴、定位凸台及减速机连接部位的防锈油用汽油或锌钠水擦拭净。其目的是保证连接的紧密性及运转的灵活性，并且防止不必要的磨损。在电机与减速机连接前，请先将电机轴键槽与紧力螺栓垂直。为保证受力均匀，请先将任意对角位置的安装螺栓旋上，但不要旋紧，再旋上另外两个对角位置的安装螺栓逐个旋紧四个安装螺栓，旋紧紧力螺栓。所有紧力螺栓均需用力矩扳手按标明的固定扭力矩数据进行固定和检查。

直角减速机的相关数据与同型号直线减速机并不完全相同，还请使用者注意。

住友减速机引正被广泛应用于“从核心产品到环境、生活”的各个领域。我们的产品应用于制铁机械、物流机械、食品机械、游戏机械到半导体制造装置的各种行业和各种机械。