

成都钢绞线15.2现货预应力钢绞线厂家批发大厂质量三方质检

产品名称	成都钢绞线15.2现货预应力钢绞线厂家批发大厂质量三方质检
公司名称	重庆全祯钢材有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	全祯钢材:1*7*15.2
公司地址	重庆市大渡口区春晖路街道松青路1118号6栋20-7号（注册地址）
联系电话	023-68553912 15215159306

产品详情

预应力钢绞线

预应力钢绞线是由2、3、7或19根高强度钢丝构成的绞合钢缆，并经消除应力处理（稳定化处理），适合预应力混凝土或类似用途。

中文名 预应力钢绞线

外文名 Steel Strand for Prestressed Concrete

使用范围 预应力混凝土等

可承受拉力 2300-2500KN

分类

按一根钢绞线中的钢丝数量分：2丝钢绞线、3丝钢绞线、7丝钢绞线及19丝钢绞线。

按表面形态可以分：光面钢绞线、刻痕钢绞线、模拔钢绞线(compact)、涂环氧树脂钢绞线等。

还可以按照直径、或强度级别、或标准分类。

规格

在说明和清单表中我们经常看到，有15-7 5、12-7 5、9-7 5等型号规格的预应力钢绞线。以15-7 5为例，5表示单根直径5.0mm的钢丝，7 5表示7条这种钢丝组成一根钢绞线，而15表示每股钢绞线的直径为15mm，总的含义就是“一束由直径15mm的7丝（每根总直径约15.24mm，尺寸偏差+0.40-0.20；每丝直径约为5.0mm）钢绞线组成的钢筋”。一般截面积按 140mm^2 计算，理论破断值 $=140 \times 1860 = 260.4\text{kN}$ ，按预应力60%-65%标准，可承受拉力156.24-169.26kN。

材料

采用高碳钢盘条，经过表面处理后冷拔成钢丝，然后按钢绞线结构将一定数量的钢丝绞合成股，再经过消除应力的稳定化处理过程而成。为延长耐久性，钢丝上可以有金属或非金属的镀层或涂层，如镀锌、涂环氧树脂等。为增加与混凝土的握裹力，表面可以有刻痕等。模拔的预应力钢绞线在绞合后经过一次模具压缩过程，结构更加密实，表层更加适合锚具抓握。制作无粘结预应力钢绞线(unbonded steel strand)采用普通的预应力钢绞线，涂防腐油脂或石蜡后包高密度聚乙烯（HDPE）就成。

特点

预应力钢绞线的主要特点是强度高和松弛性能好，另外展开时较挺直。常见抗拉强度等级为1860兆帕，还有1720、1770、1960、2000、2100兆帕之类的强度等级。这种钢材的屈服强度也较高。

应用

在多数后张预应力及先张预应力工程中，光面钢绞线是最广泛采用的预应力钢材。模拔钢绞线主要用于

提升工程，也用于核电之类的工程。镀锌钢绞线常用于桥梁的系杆、拉索及体外预应力工程。涂环氧树脂的钢绞线用途和镀锌预应力钢绞线类似。

标准

各国都有针对预应力钢绞线的标准，如：中国标准GB/T 5224、美标ASTM A416、英标BS 5896及日标JIS G3536、澳新标AS/NZS 4672、巴西标准NBR-7483