

国标426x8螺旋管生产厂家

产品名称	国标426x8螺旋管生产厂家
公司名称	沧州鼎昊管道有限公司
价格	3680.00/吨
规格参数	厂家:沧州鼎昊管道有限公司 型号:426x8 产地:沧州
公司地址	盐山县沧乐路西，宣南工业区内，乾成钢管南
联系电话	13313374947

产品详情

螺旋钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。

作液体输送用:给水、排水。作气体输送用:煤气、蒸气、。作结构用:作打桩管、作桥梁;码头、道路、建筑结构用管等。

材质：Q235A，Q235B、10#、20#、Q345(16Mn)、L245(B)、L290(X42)、L320(X46)、L360(X52)、L390(X56)、L415(X60)、L450(X65)、L485(X70)、L555(X80)、L290NB/MB(X42N/M)、L360NB/MB(X52N/M)、L390NB/MB(X56N/M)、L415NB/MB(X60N/M)、L450MB(X65)、L485MB(X70)、L555MB(X80)。

广泛应用于城市的集中供热和集中供冷工程，节能效果显著，施工安装方便，取得了良好的经济效益。公司信守“科技为发展之根，质量为生存之本，管理为效益之源”的经营理念，全力打造企业品牌，实现引领保温行业先锋的企业目标。“卓越的品质源于实力，精湛的技术铸就精品”，公司处在生产科技高速发展的今天，不断的引进先进的先进的生产设备以及制造工艺，只为能制造出更好更出色的保温产品立足于保温市场，更好的服务于社会。

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，用卷板机将碳钢板卷成圆弧并将钢板结合处焊接，最后形成钢管

20世纪30年代以来，随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提升，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了无缝钢管。焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按生产方法分类:工艺分类-电弧焊管，电阻焊管，(高频，低频)气焊管，炉焊管。

较小口径的焊管采用直缝焊，大口径焊管则多采用螺旋焊;按钢管端部形状分为圆形焊管和异型(方、矩型等)焊管;按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，按外径和壁厚由小到大排序。

焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢，因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊(电阻焊)管和自动电弧焊管。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种: