

直流400A柴油发电电焊机参数

产品名称	直流400A柴油发电电焊机参数
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号：:TO400A-J
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

直流400A柴油发电电焊机参数

大泽发电电焊机易操作性轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波形，从而提高工作效率，便于使用。

直流400A柴油发电电焊机参数电焊发电机的技术要求和配套特点

一、上海大泽柴油发电电焊机的技术要求其技术特点及要求如下：

(1)频率稳定。为保证频率稳定性，要求安装灵敏度较高的全程式调速器。蜡求瞬时

调速。功率 7%~10%，稳态调速率： 5%，转速波动率 $\pm 0.5\%$ 。常见的机械离心式

调速器、液压调速器、电液调速器，过渡到应用电子调速器。一般机械调速器精度等级为

3，静态调速率为5%；而电子调速器精度等级为1，静态调速率为2%。

(2)要求平稳性好，不均匀度小($\epsilon = 0.5\% \sim 0.33\%$)。所以一般采用多缸机或较大的飞轮。

(3)可靠性高，具有长期连续工作的能力。应急备用发电机组或无人值守发电机组要求安全连续运行时间在500h以上。国外柴油机的平均无故障时间可以达到2500~5000h。

(4)噪声低。在距机组柴油机和发电电焊机机体1m处的噪声声压平均值是，机组功率不大于250kW时，噪声不大于102dB(A)；机组功率大于250kW时，噪声不大于108dB(A)。

低噪声机组在距机体1m处的噪声声压值可达到不大于65dB (A)。

(5)较大容量的发电机组及应急备用发电机组必须有自动起动、自动加减负载、自动停机等多种自动控制功能。

型号：TO400A-J

发电机参数

发动机参数

额定功率：

10KW

发动机型号

TO400

备用功率：

12KW

发动机类型：

四缸水冷柴油发动机

额定频率：

50HZ

活塞排量：

4L

额定电压：

220/380V

功率转速:

35HP/3000kpm

功率因素：

1.0

启动方式:

电启动

相 数：

单三相

润滑油容积:

6L

电焊机参数

耗油量

205g/kw.h

焊接模块：

自动焊接模块

燃油类型：

柴油

空载电压：

70V

其他参数

焊接电压：

22-35V

机组尺寸：

1900*1220*890mm

焊条范围：

0-8.0MM

结构类型：

开架式/手推式

电流调节：

0-400A

噪音水平7M处

75

焊机等级：

工业级

油箱容积：

60L

焊接持续率：

100%

蓄电池：

12-60V-Ah

焊接电流：

逆变直流焊机

净重：

500/650

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇和水箱、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度；海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：10KW/50HZ辅助输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

高功率版本TO发动机

执行标准：****认证ISO9001：2000 行业执行标准GB/T2820.1997