

激光焊缝跟踪器 激光焊缝跟踪系统

产品名称	激光焊缝跟踪器 激光焊缝跟踪系统
公司名称	苏州乐发自动化设备有限公司
价格	38888.00/个
规格参数	激光器功率:连续可调 激光波长:405-980 激光防护等级:IP67
公司地址	苏州市虎丘区泰山路
联系电话	18914068108 15151488245

产品详情

激光焊缝跟踪器 激光焊缝跟踪系统激光焊缝跟踪器 激光焊缝跟踪系统

苏州乐发自动化主要经营:3D线激光轮廓扫描传感器,焊缝跟踪传感器,手持式缝隙测量仪,一字线激光,进口激光氩灯氙灯医疗美容灯,激光配件,激光打标设备,自动化视觉检测打标,焊接机离子交换树脂

HD6-0050W是一款焊接领域专用传感器,紧凑集成了激光器与高分辨率光学成像系统,配以高防护等级外壳,适合严酷的应用场景。由于焊接类型非常多,每种焊接类型都有自己的特殊性,因此HD6-0050W采取开源的软件架构:用户根据传感器得到的XZ轮廓数据,只需要软件开发人员即可进行二次开发,实现各种焊缝跟踪及焊接质量检测应用。相对国外固定算法的焊接传感器,具有更高的灵活性。为了支持开源架构,传感器附有二次软件开发包,配以开源的应用程序源代码作为应用参考,可以在此基础上快速开发自己需要的应用。由于软件的开源性,为了配合不同机器人,客户可自行添加任何通讯协议。每轮廓最大1280点0.02mm测量分辨率100

轮廓/秒最高采样频率千兆以太网数据传输IP67级外壳

焊接类型——

1.V型焊接 寻找左右两个边缘斜面，并求取斜面与上平面的交叉点，得到焊枪头部位置。

3.阶梯焊接寻找上表面、下表面，得到焊枪头部位置。

2.左边焊接/右边焊接 寻找左边（右边）边缘斜面，并求取斜面与上平面的交叉点，得到焊枪头部位置。适合无对称坡口焊接。

4.最低点焊接将焊缝最低点与上平面的交叉点，得到焊枪头部位置。

性能指标——

型号	HD6-0050W
工作距离范围	240 ± 60
(mm)	
工作视场宽度	60
(mm)	
工作距离分辨率	0.05
(mm)	
工作视场宽度分辨率	0.06

(mm)

X轴像素点	1280
最高采样频率	50 Hz
激光光源	蓝色半导体激光器
激光波长	405nm
激光等级	2类激光器
外壳防护等级	IP67
环境温度	0至+45
相对湿度	20至85% (无冷凝)
外形尺寸	120 (长) × 150 (高) × 54 (厚)

(mm)

重量	约0.5Kg
----	--------

系统构成——

尺寸——