

# 轴承感应加热器 轴承感应加热退卸机

产品名称	轴承感应加热器 轴承感应加热退卸机
公司名称	株洲铭山科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市天元区栗雨工业园（株洲汽配园） C区11栋A座
联系电话	13974173102

## 产品详情

本项目适用于地铁牵引电机/轴承等大修生产环节中的齿轮/轴承内圈等需加热退卸工序，用于对工件快速加热，方便轴承、挡圈等过盈配合部件的拆卸工作。。

### 1.1、项目建设原则

本着“国际先进、国内领先”的建设原则，兼顾可靠性和实用性，并考虑足够的功率及功能扩展。

中频感应加热成套设备拆装能力满足国际与国家标准要求。

中频感应加热成套设备系统方案满足使用方便、节能环保、日常运行成本较低的要求。

### 2、设备运行条件2.1、设备环境要求：

额定工作温度+20℃，允许范围-10℃ ~ 70℃。

空气相对湿度在+40℃时不超过50%，在+25℃时不超过85%。

空气中不得有过量的尘埃、酸、盐、腐蚀及爆炸性气体。

### 2.2、设备容量要求

设备要求业主配置50Hz 380V ± 10%、三相，PE动力电源，容量不小于35kVA，配电房向试验台的馈电断路器要求短路瞬时脱扣器整定电流范围不低于12倍 $I_n$ 。

交流电压变化范围等于输入额定电压的 ± 10%，短时（在不超过0.5s的时间内）交流电压波动范围为输入额定电压的-15% ~ +10%。

### 3、成套设备方案3.2、设备主要技术参数

容 量: 35KVA

输入电压: AC 380V  $\pm$  10%

输出电流: 0 ~ 150A

控制方式：触摸屏点击操作智能型及手动控制模式，可采用PLC编程控制器+触摸屏进行控制，也可采用工控机进行控制。并具备以太网接口RS485接口，支持TCP/IP协议传输数据。

工件温度设定范围：0 ~ 300 可调

温度传感器类型：K型热电偶

逆变频率：1400Hz

控制方式：时控0 ~ 99min

感应圈重量：约为8.5kg

整机操作界面为触摸屏操作，可实时显示工作电压、振荡电流、实时温度、加热时间等各项参数。并具有可查询加热曲线，数据记录等功能。

可显示加热温度，并可设定目标温度值，到达目标温度值会自动停止，并自动完成退磁工序；设备还具有到温后的保温恒温、曲线升温等功能，并能与上微机联机组成自动控制操作系统。

配备有红外测探头：远程红外测温及温度实时显示；探头安装架为磁座，可任意移动及调整角度。

加热启动控制主要以柜体按钮控制为标配，也备有远程按钮控制快速加配，整机加热控制实现了一键式智能完成；加热到达目标温度过程有定时控制和直接测温到达目标值停机的测温控制两种方式并存。

外形尺寸: 800 × 600 × 1330

重 量: 210Kg