

供应宏凯YD888(Q)桶装耐磨堆焊药芯焊丝

产品名称	供应宏凯YD888(Q)桶装耐磨堆焊药芯焊丝
公司名称	南宫市宏凯硬质合金焊接材料有限公司
价格	38.00/kg
规格参数	宏凯:宏凯 YD888(Q)耐磨堆焊焊丝:YD888(Q)耐磨堆焊焊丝 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-5398988 18730953689

产品详情

YD888(Q)耐磨堆焊焊丝1.2 1.4 1.6 58-62滚压机耐磨焊丝用途：矿山、冶金、水泥、化工、开挖、筑路、航道疏浚、除尘、制糖、造纸等机械设备的耐磨损堆焊。在诸如煤矿刮板运输机及各种物料搅拌设备等强磨损场合使用效果尤其显著。使用说明：具有较高的抗低应力磨粒磨损性能，但不适于严重冲击或碰撞磨损工况。单层堆焊即可获得满意的耐磨寿命。依据待焊工件材质或具体使用条件，有时应考虑堆焊过渡层。

YD277耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD277为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，采用直流反接。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。YD276耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD276为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。YD266耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD266是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，堆焊时宜采用小电流，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。D266与D256的区别在于焊缝金属中加入了Mo，从而提高了抗裂和耐磨性能。用途:适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。YD256耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD256是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。用途:适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。