

供应YD988耐磨堆焊药芯焊丝 气保药芯焊丝1.2/1.6

产品名称	供应YD988耐磨堆焊药芯焊丝 气保药芯焊丝1.2/1.6
公司名称	南宫市宏凯硬质合金焊接材料有限公司
价格	38.00/kg
规格参数	宏凯:宏凯 YD988:YD988 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-5398988 18730953689

产品详情

YD988耐磨堆焊药芯焊丝 气保药芯焊丝1.2/1.6

耐高温耐磨钨铬硼堆焊焊丝，为碳化钨合金药芯耐高温耐磨堆焊焊丝，适宜于堆焊冲击条件下的磨料磨损部件，如（高锰钢鄂板）、破碎机锤头、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。耐高温耐磨钨铬硼堆焊焊丝服务领域：

水泥行业：辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。 电力工业：水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。 钢铁企业：辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刀具等。 采矿（挖泥业）：溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。

橡胶行业：轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。 石化（汽车工业）：高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件等

YD287耐磨堆焊药芯焊丝说明：YD287是低氢型抗气蚀耐泥沙磨损专用焊丝。具有良好的抗气蚀、抗泥沙磨损性能和优良的焊接工艺性。可进行全位置焊接及在机坑内施焊。堆焊金属具有良好的机加工性能。

用途：主要用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修理，还可用于同材质转轮的焊接。YD286B耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD286B是低氢钾型药芯的高锰钢锰钼型堆焊焊丝，熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有较好的抗裂性能。用途:适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。YD286A耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD286A是低氢钾型药芯的高锰钢锰钼型堆焊焊丝，熔敷金属为奥氏体组织，可

冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有一定的抗裂性能。用途:适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。

YD277耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD277为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，采用直流反接。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

YD276耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD276为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

YD266耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD266是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，堆焊时宜采用小电流，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。D266与D256的区别在于焊缝金属中加入了Mo，从而提高了抗裂和耐磨性能。用途:适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

YD256耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD256是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。用途:适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。