

江苏如克环保厂家供应JBK框式搅拌机，加药搅拌机，絮凝池搅拌机

产品名称	江苏如克环保厂家供应JBK框式搅拌机，加药搅拌机，絮凝池搅拌机
公司名称	江苏如克环保设备有限公司
价格	12000.00/1
规格参数	品牌:如克 型号:JBK-1000不锈钢型 产地:江苏南京
公司地址	中国江苏南京六合区横梁街道新篁工业园园区中路3号
联系电话	086 025 66066448 18921417889

产品详情

江苏如克环保厂家供应JBK框式搅拌机，加药搅拌机，絮凝池搅拌机

品牌：如克环保型号：JBK-1000不锈钢型出水管口径：mm水泵功率：kw处理污水量：m³/h臭氧用量：g/h空气量：m³/min贮气罐容量：m³流量计规格：m³/h进水管口径：mm外形尺寸：mm曝气机功率：kw

产品简介：

JBK框式搅拌机由搅拌轴、框式搅拌桨叶、轴承装置、机座和驱动装置组成。当原水与混凝剂或助凝剂混合液体流经沉淀池时在搅拌机的排液作用下产生流动循环，使水中的胶体颗粒发生碰撞、吸附并逐渐结成一定大小的矾花，使绝大部分矾花截留在沉淀池内。

产品特点：

1. 构造简单、运行可靠、无堵塞现象，维护简便。2. 可满足絮凝规律的要求，使絮凝过程中各段具有不同的搅拌强度，可以适应水量和水温的变化。水头损失小，池体结构简单，外加能量组合方便。3. 置无级调速后可随水量、原水浊度和投药量的变化而调整搅拌强度，达到满意的絮凝效果，节约药剂的用量。

构造及工作过程：JBK型框式搅拌机如图所示，由搅拌轴、框式搅拌桨叶、轴承装置、机座和驱动装置组成。当原水与混凝剂或助凝剂混合液体流经沉淀池时在搅拌机的排液作用下产生流动循环，使水中的胶体颗粒发生碰撞、吸附并逐渐结成一定大小的矾花，使绝大部分矾花截留在沉淀池内。

产品应用：

加药搅拌机是一种广泛应用的设备，它融合了流体力学、传热、传质和化学反应等多种过程的机械装置。由于加药搅拌机是机械能量的装置，直接关系到产品质量、耗能等。因此加药搅拌机的选型方法至关重要。

根据多年的加药搅拌机研究和现场使用经验从搅拌机的分类、形式、使用条件、使用范围、搅拌过程能量分配和选择应用几个方面作一阐述，以方便广泛用户选用。

1、液体互溶

两种或数种液体的互溶、混合，但是均相液体的搅拌又应区分相混合物中是否进行化学反应，对于没有化学反应的情况，通常称为互溶液体的调和或调匀。对于两种或数种互溶液体间存在化学反应的情形，如一些换位反应、加成反应，为了加速反应和使反应，也应进行搅拌，这种搅拌与互溶液体中不存在的化学反应的搅拌不同。

加药搅拌机的好坏一般通过混合时间来衡量，所有的混合时间越短，搅拌机的选择就越好。

2、互不相溶的液体分散

这种操作目的是互不相溶的液体之间互相接触，相互充分分散，以有利于传质或化学反应，或制备悬浮浊液和乳化液。

在搅拌作用下进行萃取。传质或化学反应，其评价指标就是反应时间，而这时搅拌的作用是使液相分散细化，增大液体的接触面积，增大传质系数和反应速度，在制备悬浊液和乳化液时，搅拌使液体细化，增大了相对接触面积。

3、气液相的接触

这种搅拌的作用于不互溶的液体基础类此，是反应成为细微气泡，在液相中均匀分散，形成稳定的分散质，或提高传质系数，增加液体吸收气体，还有气液发生化学反应。

其评价指标就是其他流速一定时，其他在液体中的分散效果较好，传质速率高。

4、固液相分散

固液相的搅拌机用途广泛，有时制备均匀的悬乳液，有时是固体的溶解，有时是固液之间发生化学反应，有时是固体在液体中洗涤，有时饱和溶液中析出结晶等，这种过程虽然目的不同，但是对液体的状态都是共同的，就是固体颗粒在液体中均匀地悬浮起来。

其评价指标就是固体悬浮颗粒在液体中的悬浮程度，好为所有的固体颗粒在液体中均匀悬浮。

5、加强传热

有些液体需要加热或者冷却，通过搅拌提高液体的传热系数或者液体的温度均匀。有时候除了上述之外还有化学反应过程中的传质过程，伴有的传热，这种评价指标是指时间越短越好。

性能特点：

搅拌过程对搅拌器的要求各有不同，搅拌过程千差万别，使用的搅拌器也是多种多样，以下介绍几种常见的搅拌器形式。

1、推进式搅拌器

推进式搅拌器是常用整体铸造，加工方便，结构类似轮船的螺旋桨推进器，常用三片桨叶构成，推进式搅拌器直径取反应釜内径的 $1/4-1/3$ ，切向线速度可达 $5-15\text{m/s}$ ，转速一般为 $300-600\text{r/min}$ ，转速可达 1750r/min ，一般说小直径取高转速，大直径取低转速。搅拌时能使所有物料在反应釜内循环流动，所起的作用以容积循环为主，剪切作用小，上下翻腾效果较好，当采用挡板或导流筒则轴向循环更好。

2、浆式搅拌器

一种结构简单，加工方便的搅拌器，共两片桨叶，桨叶安装形式可以是平直桨叶和拆叶桨叶两种。平直叶就是叶面与旋转方向互相垂直，拆叶则是与旋转放血形成一定夹角。国家标准为HG5-220-65。

浆式桨叶一般直接选反应釜内径的 $1/3-4/5$ ，一般取 $1/2$ ，不宜过长，因为浆式搅拌器会消耗很大的功率。浆式搅拌机一般转速较低，在 $20-80\text{r/min}$ ，圆周速度在 $1.5-3\text{m/s}$ 。

3、框式搅拌器

框式搅拌器可看做浆式的变形，水平的桨叶与垂直的桨叶连接形成一个方框。框式搅拌器也有多种形式，可参见标准HG5-757-79。

框式搅拌器的框直径都比较大，通常其直径取反应釜内径的 $2/3-9/10$ 。线性速度约 $0.5-5\text{m/s}$ ，转速一般控制在 $30-80\text{r/min}$ 。用二级减速机可以控制在 $3-10\text{r/min}$ 之间用作水处理工艺中的絮凝沉淀过程。

产品应用：

加药搅拌机是一种广泛应用的设备，它融合了流体力学、传热、传质和化学反应等多种过程的机械装置。由于加药搅拌机是机械能量的装置，直接关系到产品质量、耗能等。因此加药搅拌机的选型方法至关重要。

根据多年的加药搅拌机研究和现场使用经验从搅拌机的分类、形式、使用条件、使用范围、搅拌过程能量分配和选择应用几个方面作一阐述，以方便广泛用户选用。

1、液体互溶

两种或数种液体的互溶、混合，但是均相液体的搅拌又应区分相混合物中是否进行化学反应，对于没有化学反应的情况，通常称为互溶液体的调和或调匀。对于两种或数种互溶液体间存在化学反应的情形，如一些换位反应、加成反应，为了加速反应和使反应，也应进行搅拌，这种搅拌与互溶液体中不存在的化学反应的搅拌不同。

加药搅拌机的好坏一般通过混合时间来衡量，所有的混合时间越短，搅拌机的选择就越好。

2、互不相溶的液体分散

这种操作目的是互不相溶的液体之间互相接触，相互充分分散，以有利于传质或化学反应，或制备悬浊液和乳化液。

在搅拌作用下进行萃取。传质或化学反应，其评价指标就是反应时间，而这时搅拌的作用是使液相分散细化，增大液体的接触面积，增大传质系数和反应速度，在制备悬浊液和乳化液时，搅拌使液体细化，

增大了相对接触面积。

3、气液相的接触

这种搅拌的作用于不互溶的液体基础类此，是反应成为细微气泡，在液相中均匀分散，形成稳定的分散质，或提高传质系数，增加液体吸收气体，还有气液发生化学反应。

其评价指标就是其他流速一定时，其他在液体中的分散效果较好，传质速率高。

4、固液相分散

固液相的搅拌机用途广泛，有时制备均匀的悬乳液，有时是固体的溶解，有时是固液之间发生化学反应，有时是固体在液体中洗涤，有时饱和溶液中析出结晶等，这种过程虽然目的不同，但是对流体的状态都是共同的，就是固体颗粒在液体中均匀地悬浮起来。

其评价指标就是固体悬浮颗粒在液体中的悬浮程度，好为所有的固体颗粒在液体中均匀悬浮。

5、加强传热

有些液体需要加热或者冷却，通过搅拌提高液体的传热示数或者液体的温度均匀。有时候除了上述之外还有化学反应过程中的传质过程，伴有的传热，这种评价指标是指时间越短越好。

电气控制：按手动配置控制箱，可带PLC接口，亦可按用户要求配置。

选型询价：

框式搅拌机：需要问客户池长×宽×高是多少？水下材质要求（一般有碳钢和不锈钢两种）？叶轮直径是多少？转速是多少？含不含工作桥？

订货说明：1、可根据用户的尺寸制造；2、注明主体材质，碳钢或不锈钢；3、订货时必须提供相关的工艺、土建资料及详细技术要求等。