

韩国KORLOY数控刀片

产品名称	韩国KORLOY数控刀片
公司名称	南通市崇川区钜烽五金刀具商行
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 品牌:克劳伊 型号:全
公司地址	东景新城10幢0603室
联系电话	86 0513 81020993 18912282994

产品详情

样品或现货	现货	品牌	克劳伊
型号	全	材质	硬质合金
适用机床	冲床	结构类型	机夹式
是否进口	是	是否涂层	非涂层

韩国korloy刀片使用说明书刀片型号表示法:

例：cnmg120408-hm nc3020

c.表示刀片形状、n表示刀片的后角、m表示刀片的公差、g表示刀片断面形状、12表示刀片边长、04表示刀片的厚度、08表示刀片r角大小、hm表示刀片断屑槽、nc3020表示刀片的材质

1. 一般来说车削刀片分为正角刀片和负角刀片，正角刀片表示刀片带有后角，只有一面可以使用；负角刀片表示刀片不带后角，刀片两面均可使用。

2. 刀片公差基本使用m级，一般正角刀片的型号均使用ccmt，dcmt，tcmt等，负角刀片均使用cnmg，d nmg，tnmg等。

3. 刀片厚度一般都有规定，不需要强行记忆

4. 刀片断屑槽有许多种，而且各厂家表示法均不相同。一般选用断屑槽之前，先要问清客户是采用精加工还是粗加工，再选用合适的断屑槽。韩国korloy众多断屑槽中一般都选择“hf”、“hm”、“hr”来进行精加工、中切削和粗加工，铝加工选择“ak”，不锈钢加工选择“hs”、“hmp”。

5. 材质的选择最难把握，也是最不容易学会的。基本上材质选择要根据客户的要求和产品的要求来进行的。就韩国korloy刀片而言：

a. nc3010 nc3020 nc3030 nc500h 加工一般氏钢如45#钢、40cr、20#钢、a3钢等含碳量较适中的钢件。

b. nc3015 cc115 nc310 nc330加工钢件的范围较广，但较nc3010等而言，他的硬度高，耐磨性好，但比较容易崩刃，所以不适合加工20#钢、a3钢等有韧性的材料，一般适合加工调质钢，合金钢等。

c. nc9020 pc8010 nc3030 pc9030加工不锈钢。

d. nc6010 nc305k nc315k等加工铸铁。

e. cn100 ct10 cn20 cn200 是金属陶瓷刀片，这种刀片硬度较高，但较脆，一般在精加工中使用，客户若要求加工hrc30度左右，表面光洁度要求很高的均可使用这种刀片。

f. 若碰到有些客户要求加工hrc60度以上的材料，一般推荐cbn（立方氮化硼）刀片，若加工铝件要求光洁度相当高的材料一般推荐pcd（宝石刀）刀片。

6. 刀片和刀杆配合使用中，切忌正角刀片与负角车刀相配，正角刀片中7度后角刀片可以装在5度后角刀杆上。