

陶瓷耐磨涂层 防磨涂层 烟道耐磨陶瓷涂层 耐腐蚀涂层

产品名称	陶瓷耐磨涂层 防磨涂层 烟道耐磨陶瓷涂层 耐腐蚀涂层
公司名称	郑州凯策耐磨材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:凯策 型号:ZB226 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼305号（注册地址）
联系电话	13233951616

产品详情

陶瓷耐磨涂层 防磨涂层 烟道耐磨陶瓷涂层 耐腐蚀涂层

耐磨陶瓷涂层也叫耐磨涂层，陶瓷涂层，耐磨胶泥，陶瓷胶泥等一系列名称，其是一种胶黏混合物，有二十多种耐磨材料混合后经过一系列化学反应后生成而来，其主要颗粒骨料为碳化硅，金刚石，陶瓷颗粒等高性能耐磨材料，具有粘性大，强度高，粘接力强，施工方便等显著优点，是新一代防磨耐磨产品的优胜主力军，耐磨陶瓷胶泥显著的优点是发挥在耐磨防腐蚀，对于工矿含有腐蚀性气体或液体的部位有着显著的效果。

例如：火电厂脱硫系统，由于脱硫管道所含有高腐蚀性液体，并且浆液冲刷带来的磨损也是很大，早期的工艺是用衬胶胶皮作为耐磨防腐工艺来处理，但衬胶会出现一旦胶皮开裂或者有破损漏点就会导致大面积的鼓包或脱落，鼓包后腐蚀性浆液会直接腐蚀钢板表面而导致衬胶胶皮失去本身的防腐耐磨功效。耐磨陶瓷涂层的优点就是粘接力强，因其本身就是一种粘合剂加多种高性能耐磨材料结合而成，所以不会大面积出现脱落或起层等问题。

施工方便也是耐磨涂层的一个优点，耐磨涂层采用环氧树脂添加各种进口粘接剂作为胶黏剂，碳化硅，金刚石，陶瓷颗粒等超硬度超耐磨骨料作为耐磨主原料，环氧树脂本身有着很好的耐腐蚀的粘合性，跟骨料相结合搅拌以后可以直接涂抹在金属表面跟金属相粘合，对工人的技术要求相对来说也不是很高，只要能细心操作一般人员都可以操作的。

耐磨陶瓷涂层的施工工艺来说相对比较简单，具体的施工步骤如下；

1. 需将金属表面采用喷砂或者磨光机打磨等方法处理干净，需均匀露出金属光泽
2. 将陶瓷涂层按比例从桶内取出，A组份为4，B组份为1，每次配料总重量不能超过5公斤为宜，将A B陶瓷涂层充分搅拌均匀，使固化剂能充分发挥作用。
3. 将搅拌均匀的耐磨陶瓷涂层用油灰刀或刮刀用力均匀涂抹在金属表面，注意每次刮涂的衔接连接好，不能出现空洞或者重复刮涂的现象，以保证材料能均匀涂抹在金属表面并与金属能粘合牢固。
4. 表面检查，施工后的耐磨陶瓷涂层表面需平整，不能有漏点或高低不平的现象。
5. 保养，耐磨陶瓷涂层需保养24小时才能投入使用，过早的投入使用会使其本身没达到的强度而影响其使用寿命。