

# 数控加工厂家 数控加工 CNC深加工 厂家直销

产品名称	数控加工厂家 数控加工 CNC深加工 厂家直销
公司名称	佛山市鼎宏铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东佛山市南海区大沥镇高尔夫路太平工业区第13号厂房
联系电话	0757-88754417 13928252899

## 产品详情

如何区分CNC加工中心与数控铣床?

数控铣床与CNC加工中心都是由计算机数控系统、伺服系统、机械本体、液压系统等各部分组成。数控铣床加工零件时，每道工序之间需要手动换刀。CNC加工中心与数控铣床区别在于加工中心具有自动换刀的功能，通过在刀库安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具。

CNC加工中心其实是由数控铣床演变来的，它属于数控铣床的一个升级，CNC加工中心在机床结构，加工精度等方面都比数控铣床具有优势，自动换刀更大大提高了加工效率。生产工序多、节拍要求比较快的产品。更适合使用CNC加工中心来加工。

以上就是CNC加工中心与数控铣床的异同，希望对大家正确区分它们有帮助。选购时要考虑自身的需求，不可盲目选购，加工不需要频繁换刀的产品一般都可以选用数控铣床，毕竟数控铣床相对于CNC加工中心成本低。

来图来样定制加工工业铝型材,CNC深加工厂家,数控加工厂家,鼎宏铝业。

佛山市鼎宏铝业有限公司是一家铝合金高难度异型材、工业铝材、散热器等研发厂家。集挤压、铣、冲、钻、攻、车、加工、深加工中心加工、氧化等一条龙服务。可为客户提供：各类工业铝材加工的厂家。

我公司是集研发、设计、生产、加工为一体的厂家，公司有几万套各类现成铝型材模具，为你省去开模具的时间及金钱；也可以根据客户的图纸或者样品为客户定制开发新型产品。

公司拥有几十台先进进口高精密加工数控设备，包含了德国进口的“法兰克系统”龙门铣6.5米加工中心。全新日本进口850三菱系统。日本三菱系统650钻孔中心，2万8千转，钻攻中心、高光机、数控强力铣床，1万2千转等服务为一体的现代化综合型生产加工厂家。

可加工多类材质的五金产品：铝合金、不锈钢、铜、铁等。产品类型涉及工业电器，工业设备，LED照明散热器，交通设施道路，家具五金等等！质量保证，产品远销香港及各欧美国家！

佛山市鼎宏铝业有限公司欢迎各界同仁来图来样生产加工、订做、深加工、铣、车、冲、钻孔、攻牙、高光、飞面等。我公司将竭诚为您服务！