

西门子系统伺服电机启动就报警维修

产品名称	西门子系统伺服电机启动就报警维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科:诚信为本，快速修复 凌科:技术精湛，收费合理 凌科:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子系统伺服电机启动就报警维修，通常情况下出现的报警故障都有哪些原因造成，怎么能够更好的避免这些情况的发生，下面给大家简单的介绍下。

(1)西门子伺服电机修理之OH报警。OH为速度操控单元过热报警，发作这个报警的可能原因有：

印制电路板上S1设定不正确。

伺服单元过热。散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改动切削条件或负载，扫除报警。

再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改动加减速频率，减轻负荷，扫除报警。

电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改动切削条件，减轻负荷，扫除报警，或替换变压器。

电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要替换温度检测开关。

(2)西门子伺服电机修理之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改动数字伺服的有关参数的设定。关于FANUC0体系，相关参数是

(3)西门子伺服电机修理之FBAL报警。FBAL是脉冲编码器衔接犯错报警，呈现报警的原因一般有以下几种：

编码器电缆衔接不良或脉冲编码器本身不良。

外部方位检测器信号犯错。

速度操控单元的检测回路不良。

电机与机械间的空隙太大。

(4)伺服驱动器上的7段数码管报警FANUC C系列、 / i系列数字式沟通伺服驱动器一般无状况指示灯显现，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显现的。根据7段数码管的不同状况显现，能够指示驱动器报警的原因。

西门子系统伺服电机启动就报警维修，伺服电机的注意事项：

一、伺服电机油和水的保护

A：伺服电机可以用在会受水或油滴侵袭的场所，但是它不是全防水或防油的。因此，伺服电机不应当放置或使用在水中或油侵的环境中。

B：如果伺服电机连接到一个减速齿轮，使用伺服电机时应当加油封，以防止减速齿轮的油进入伺服电机。

C：伺服电机的电缆不要浸没在油或水中。

二、伺服电机电缆 减轻应力

A：确保电缆不因外部弯曲力或自身重量而受到力矩或垂直负荷，尤其是在电缆出口处或连接处。

B：在伺服电机移动的情况下，应把电缆（就是随电机配置的那根）牢固地固定到一个静止的部分（相对电机），并且应当用一个装在电缆支座里的附加电缆来延长它，这样弯曲应力可以减到最小。

C：电缆的弯头半径做到尽可能大。

三、伺服电机允许的轴端负载

A：确保在安装和运转时加到伺服电机轴上的径向和轴向负载控制在每种型号的规定值以内。

B：在安装一个刚性联轴器时要格外小心，特别是过度的弯曲负载可能导致轴端和轴承的损坏或磨损。

C：最好用柔性联轴器，以便使径向负载低于允许值，此物是专为高机械强度的伺服电机设计的。

D：关于允许轴负载，请参阅“允许的轴负荷表”（使用说明书）。

四、伺服电机安装注意

A：在安装/拆卸耦合部件到伺服电机轴端时，不要用锤子直接敲打轴端。（锤子直接敲打轴端，伺服电机轴另一端的编码器要被敲坏）。B：竭力使轴端对齐到最佳状态（对不好可能导致振动或轴承损坏）。

西门子6SL3120启动报警伺服电源驱动RDY亮红灯故障维修,西门子系统伺服电机启动就报警维修，西门子伺服电机维修,维修中心每个技术人员独立的工作台，配置专业的维修工具，还将各类产品的维修分作流水线形式来作业。备品备件仓库备有充足零部件，包括各知名及常用品牌的主机板、控制板、电源板、厚膜电路、专用模块等。另外，维修中心还专业配有像BGA焊台等高端维修工具。给我们的维修提供强而有力的保障。