

pe管材生产线 塑料管材设备

产品名称	pe管材生产线 塑料管材设备
公司名称	青岛金塑机械制造有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:金塑 型号:sj系列 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市中云工业园
联系电话	86-053285201717 13210282700

产品详情

公司融精尖技术队伍多年来积累的丰富的设计、制造经验，凭借先进的生产设备工艺，严格的质量保障措施，科学的管理方法，快捷高效的服务，不断开拓创新，来满足广大用户的需求。产品畅销全国各地并远销海外多个国家和地区，赢得了各方客户的信赖。公司坐落于美丽富饶的胶州湾畔，陆、海、空运发达，风光秀丽、交通快捷，欢迎国内外新老客户共同携手，创造辉煌明天！

pe管材生产线 塑料管材设备

生产线特点介绍:

- 1.自动化程度高，操作方便、连续生产稳定可靠等特点;
- 2.生产线生产的管道具有适度的刚性、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能;
- 3.该系列生产线主要包括单螺杆挤出机、管材模具、真空定径水箱、喷淋冷却水箱、牵引机、切割机和翻转台。

生产线简介:

- 1.挤出机：采用高速高效单螺杆挤出机，螺杆采用带屏障和混炼头的综合混炼元件，机筒采用新型开槽机筒，配备了低噪音风机，陶瓷加热圈，高速硬齿面减速机，全自动真空上料塑化和混炼效果好，保证高速和高性能的挤出。
- 2.标识线：管材标识线是由一台30单螺杆挤出机通过复合模具挤出的。

3.挤出模具：模具材质为优质40Cr，选用国际上先进的螺旋式或蓝式模头技术，挤出稳定可靠，采用水膜润滑和水环式冷却，以适应PE物料的要求，确保高速生产厚壁管时直径和圆度的稳定。

4.真空定径水箱：桶身采用高硬度优质不锈钢板，先进的水循环、高压冷却系统，真空度调节装置和精确的水温水位自动控制系统。精确的锡青铜定径套具有管材冷却速度快，定型快等特点。上下左右可实现三维调整 可根据生产管材的规格和速度，提供不同长度和数量的冷却配置。

5.喷淋冷却水箱：槽体为不锈钢制作，外罩透明软质PVC门帘。不锈钢浮球水位调节，电控水温调节。喷嘴材质为工程塑料ABS。机架上下可调，罩内设有托轮机构。

6.牵引机：根据管径及管壁厚度的不同分别配备双履带，三爪，四爪，五爪及六爪等牵引机。本机采用变频调速方式。各牵引架采用链条分动，确保各牵引速度一致，气动与机械联合夹紧，轴承采用带座调心结构，能有效减小安装误差。

7.切割机：无屑自动切割锯，切割断面光滑平整，采用变频调速同步驱动，精度高，噪声低。大口径管材采用全自动行星切割机，与生产线同步，锯片位置与切割深度的可灵活调节，确保了切割锯的可靠性。

8.生产线控制系统：可选用德国西门子PLC控制系统，智能化控制。普通控制采用西门子电气件，日本欧姆龙温控表，控制简捷易操作。