

佛山宝钢50号打黑圆60si2mn精轧棒材4cr13

产品名称	佛山宝钢50号打黑圆60si2mn精轧棒材4cr13
公司名称	佛山市木子大钢铁有限公司
价格	4.20/KG
规格参数	产地：宝钢:配送服务：可配送到厂 规格： 18-80:仓库：佛山 质量等级：正品（受理质量异议）:是否进口:否
公司地址	陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路
联系电话	13630025104

产品详情

中碳高强度碳素结构钢，淬火后具有高的强度和硬度，该钢可切削性中等，冷变形塑性低，焊接性差，热处理时无回火脆性，但淬透性较低，水中临界直径为13*30mm，且水淬时有开裂倾向。此钢通常在正火或淬火回火，或高频表面淬火等热处理后使用。

50号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥50号钢优越的机械性能，常将50号钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

交货状态

钢板以热处理(正火、回火、正火+回火、退火)状态交货。热处理类别应在。

执行标准

材料名称:50统一数字代号:U20502

执行标准GB/T 699-1988 山西永鑫生锻造有限公司专业生产

机械加工:

(一)轴类零件的毛坯 轴类零件可根据使用要求、生产类型、设备条件及结构，选用棒料、锻件等毛坯形式。对于外圆直径相差不大的轴，一般以棒料为主;而对于外圆直径相差大的阶梯轴或重要的轴，常选用锻件，这样既节约材料又减少机械加工的工作量，还可改善机械性能。根据生产规模的不同，毛坯的锻造方式有自由锻和模锻两种。中小批生产多采用自由锻，大批大量生产时采用模锻。

(二)轴类零件的材料 轴类零件应根据不同的工作条件和使用要求选用不同的材料并采用不同的热处理规范(如调质、正火、淬火等)，以获得一定的强度、韧性和耐磨性。50钢是轴类零件的常用材料，它价格便宜经过调质(或正火)后，可得到较好的切削性能，而且能获得较高的强度和韧性等综合机械性能，淬

火后表面硬度可达45~52HRC。未淬火表面硬度为28-32HRC 40Cr等合金结构钢适用于中等精度而转速较高的轴类零件，这类钢经调质和淬火后，具有较好的综合机械性能。轴承钢GCr15和弹簧钢65Mn，经调质和表面高频淬火后，表面硬度可达50~58HRC，并具有较高的耐疲劳性能和较好的耐磨性能，可制造较高精度的轴。精密机床的主轴(例如磨床砂轮轴、坐标镗床主轴)可选用38CrMoAlA氮化钢。这种钢经调质和表面氮化后，不仅能获得很高的表面硬度，而且能保持较软的芯部，因此耐冲击韧性好。与渗碳淬火钢比较，它有热处理变形很小，硬度更高的特性。

50号钢广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好，50号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥50号钢优越的机械性能，常将50号钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。