

东莞宝钢2cr13退火圆钢GCR15抛光盘圆35crmo热轧

产品名称	东莞宝钢2cr13退火圆钢GCR15抛光盘圆35crmo热轧
公司名称	佛山市木子大钢铁有限公司
价格	4.20/KG
规格参数	产地：宝钢:配送服务：可配送到厂 规格： 18-80:仓库：佛山 质量等级：正品（受理质量异议）:是否进口:否
公司地址	陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路
联系电话	13630025104

产品详情

2Cr13属马氏体不锈钢有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。2Cr13焊接焊材可以选用1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。用作汽轮机叶片。

2Cr13密度为7.75g/cm³

2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980~1050，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980 油淬后硬度为45~50HRC，1050 油淬后硬度要高2HRC。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

2Cr13马氏体不锈钢，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。