

# 12kg磁力抛光机、去毛刺机、高效去油污机、压铸冲压件去毛刺机

产品名称	12kg磁力抛光机、去毛刺机、高效去油污机、压铸冲压件去毛刺机
公司名称	常州市泰创机械设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:泰创机械 型号:TC-H60 产地:常州
公司地址	江苏省常州市武进区鸣凰工业园区淹城中路与新南路交叉口东北角
联系电话	0519-83811130 18006110063

## 产品详情

### 磁力抛光机H60技术参数

型号：H60

电源：AC220V

磁力：M52 × 4

电流：10A

传动：无极变速

功率：360W—2800W可调

外尺寸：L720 × W600 × H980mm

整机重量：150kg

单次加工量：8-12kg（因产品材质，形状而定）

研磨槽：520 × 520mm

单次使用抛光针量：2KG

单次使用抛光剂量：因产品而定

磁力抛光机原理：

磁力抛光机（又称“磁力研磨机”）是在传统研磨机的不足与缺陷上进行改革创新，利用超强的磁力，传导驱动细小的研磨钢针，产生高频旋转流动、振动、换向翻滚、调头。滑过工件表面，在内孔、内外牙及表面、凹凸面摩擦。达到抛光、清洗，去除油垢杂质、锈斑、氧化层、毛边、研磨等精密抛光效果。

产品特点：

多重功效：可同时实现抛光、去毛刺、去油污、去氧化层、倒角等一体化工作。

自动加工：全过程无需人工干预，一人可操作多台机器。

安全加工：加工后产品不损伤表面、不变形、不影响产品尺寸、规格精度。

高效加工：合理的磁场分布布局，使机器不但具有极好的平稳性，更使机器的可利用率达到饱和，做到360°完全无死角使用。平均研磨一次只需3-10分钟，换件快，不停机可更换工件。

定时加工：开机前设定好时间、时间结束自动断开并提醒，操作极其简单，无任何安全隐患。

双向加工：采用时间继电器回路控制，利用循环往复方法使机器自动循环正反转，全方位的满足不同工件加工过程中的需求。

变频控制：采用无极变速变频控制，可根据实际操作需要调整速度。

数字监控：电压、电流、频率、时间均数字化显示监控，使操作人员更方便快捷的了解机器的运转状况。

超低能耗：由于采用无极变速变频控制，使能耗呈曲线下降。平均能耗达到几百瓦每小时，几小时不到一度电。

节约成本：相比较传统的抛光设备使用大量抛光耗材，磁力抛光机采用磁力传导钢针（钢针属于半损耗品使用寿命平均4-6个月以上）原理，大大节省了耗材成本。

产品用途：

适用于各种轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑胶等精密零件成品，去除毛边、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成。

适用于各类不规则状零件、内孔、内壁、死角、夹缝等研磨加工。

主要针对上述零件完成去除毛边、金饰业打磨洗净、成品表面抛光处理、去除加工痕迹、去除氧化薄膜、污垢洗净、锈迹锈斑去除处理、烧结痕迹处理等精密研磨作业。

应用行业：

接插件	精密电子件	工艺饰品配件
冲压件	通讯电子零件	不锈钢钣金件
压铸件	自动车床零件	医疗器械部件
汽车配件	锌铝合金件	航天器材部件
小五金件	CNC加工零件	纺织器械部件

#### 使用说明：

- 1、接通电源，打开电源开关(此时信号灯为绿灯表示电源已开启)，液晶电压表显示为220V或者380V。
- 2、设定继时器工作时间和正反转时间（如不需要正反转可设置单向时间），工作时间设定好后严禁在机器工作中修改时间设定。工作时间结束后机器会自动停止不需要人为干预，如需再次开启可按复位开关重新开始工作。
- 3、在研磨容器里面先加好钢针、规定容量的工件、研磨液和等比例的水。在正式应用机器工作时先开启机器使其达到高转速时，再放上研磨容器。（注：机器开始运转会有几十秒加速时间如先放上容器会给机器增加起步阻力，影响机器的正常使用寿命）
- 4、根据使用机器的大小和工件的种类选择合适的钢针和研磨液。
- 5、根据工件的形状、规格、和要达到的要求设定工作时间。（在不确定的情况下可先进行实验验证）
- 6、操作完毕后，取下研磨容器，用合适的分离容器分离出产品和工件，然后用清水清洗工件，进行干燥烘干处理。

#### 故障维修：

- 1：抛光桶漏水，底刺有抛光针可用钳子去除，加点上胶水
- 2：计时器不闪动，未按启动开关，按即可计时。
- 3: 抛光桶里的水过热时请及时换水（正常水温范围在50 ° C）。
- 4: 机器震动大，检查机器每个角是否在受力位置，调整长短。
- 5：指示正常，但机器不工作，检查电压是否低于220V；抛光针放置是否过量。

#### 日常保养：

- 1：抛光液溅到机器上应及时擦拭干净，防止液体损伤机器表面。
- 2：使用后用抹布擦干净机器表面
- 3：不使用时控制面板用胶袋套住，这样可用防尘防污。

4：放桶时，抛光槽内若有抛光针，要及时清理。

常州市泰创机械设备有限公司总部坐落于长三角经济中心的常州。公司拥有20人的研发工程团队并有数名高级工程师。长期致力于表面处理设备和自动化设备的研发、生产。是及研发、生产与销售的一站式服务高科技民营企业。公司拥有3000平米的设备生产车间，设备车间拥有各类型生产机械。年生产千台各大小自动化设备。并与各大物流公司达成长期业务往来协议，为全国各地的分公司的设备供应提供了坚实的保障。公司为了给客户提供更优质、全面的表面处理技术一站式服务，我们公司产品已销售到全国200多个大中小城市。公司自成立以来一直致力于解决客户表面抛光、去毛刺、清洗等方面的技术难题，为客户提供更专业的产品与服务。始终坚持发扬"诚信、创新、沟通"的企业宗旨，以"先进的技术、过硬的质量和优质的服务"为立业之本的团体精神，并形成一套完整的设计、安装、调试、培训、维护等一站式服务体系。凭借着高质量的产品，良好的信誉，优质的服务；受到广大客户的一致好评、现公司产品磁力抛光机、磁力研磨机、去毛刺设备、自动化流水线设备是目前国内不平面五金抛光、清洗、去毛刺优秀设备、主要以抛光不留死角、不损坏工件、效率高、成本低的优势；解决了一系列抛光研磨去毛刺问题！目前在长三角以及全国各地与众多客户建立了良好的信誉；也为众多客户解决了实质性的问题！公司本着做客户满意的企业为原则：“产品质量的满意、先进技术的满意、售后服务的满意”，不断加强企业内部的综合竞争力，公司在竞争中求发展，在挑战中谋机遇，相信我公司会给您提供优秀的产品，相信我公司会为您提供优秀的技术和完善的售后服务。真诚的我们愿与您携手并进、共创辉煌！

公司服务范围包括：

磁力抛光机系列：磁力抛光机、磁力去毛刺机、磁力研磨机、内孔全自动去毛刺机、五金零件抛光机、CNC加工件去毛刺机、压铸件去毛刺机、冲压件去毛刺机、锌铝合金去毛刺机、不锈钢去毛刺机、铜工件去毛刺机、清洗去油污机、金属工件抛光机、模具定位打点机、雕刻机、模切机、离心烘干机、

不锈钢表面处理溶剂：不锈钢抛光剂、不锈钢酸洗剂、不锈钢钝化剂、不锈钢去油清洗剂

铜表面处理溶剂：铜清洗去油剂、铜抛光剂、铜钝化剂、铜保护剂

铝表面处理溶剂：铝清洗去油剂、铝抛光剂、铝钝化剂、

其它金属处理溶剂：锌清洗去油剂、锌酸洗去氧化层剂、锌抛光剂、钛酸洗剂、钛抛光液、钛合金钝化剂、钨钼抛光剂、除油剂、清洗剂

磨材：标准规格304不锈钢钢针、特殊规格304不锈钢针（可以非标定制）。

欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

中国一线磁力研磨机厂家“常州市泰创机械设备有限公司”。

更多磁力抛光机详细：<http://www.czclpgj.com> <http://www.cztjxsb.com>

欢迎来厂试样

联系我们：

联系人：王怡（先生）

手机：18006110063

电话：0519-83811130

传真：0519-83811131

地址：常州市武进区鸣凰工业园区淹城中路与新南路路口