

# 互穿网络聚合物(IPN)导电防腐涂料

产品名称	互穿网络聚合物(IPN)导电防腐涂料
公司名称	贵州欣鹏达商贸有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	安顺开发区黄果树(川渝)电商产业园(注册地址)
联系电话	17621355288

## 产品详情

互穿网络聚合物(IPN)导电防腐涂料 电话热线 176-2135-5288

互穿网络聚合物(IPN)导电防腐涂料 组 成 由聚氨酯预聚物、缩水甘油醚环氧、羟基丙烯酸、弹性端羟基橡胶等组成的互穿网络树脂、导电粉、颜填料、促进剂、分散剂等经特殊工艺反应而成的双组份互穿网络产品，复配导电粉末等组成的新型导电涂料。主要特性 对航空汽油、航空煤油、柴油等石油制品具有优异的耐油性，对油制品质量无影响；漆膜具有良好的导电性，可防止油罐内的静电积累，具有防止隐患确保安全的作用；具有良好的耐酸性、一定的耐碱性及耐化学品性能；具有良好的防锈性能；对钢铁附着力强。用途 用于船舶、原油罐、石油制品贮罐、输油管道、航空汽油及航空煤油贮罐内部防腐蚀。

基本参数 颜色 浅灰色 光泽 有

固体份含量 90% 干膜厚度 250 μm 理论用量 320g/m<sup>2</sup>

闪点 30 干燥时间 (25℃) 表干 6h, 实干 48h, 完全固化7d 电阻率(表面、体积) 10<sup>6</sup>-10<sup>9</sup>

复涂间隔时间      底材温度  
 5                    25                    40  
                     最 短  
 48h                  36h                  24h  
                     最 长                  三 个

月 表面处理      所有表面必须清洁、干燥且无污染。应按照ISO8504进  
 行评估和处理。涂有车间底漆的钢材      清洁、干燥和完好的经认可的车间底漆。涂有油漆的  
 表面      清洁、干燥和完好的配套底漆，请咨询技术部。其它表面  
 该产品用于其它底材,请咨询技术部。前道配套用漆      无或  
 水性、醇溶性硅酸锌系列底漆、环氧富锌底漆。后道配套用漆      无。施工条  
 件      底材温度不低于5℃，且至少高于空气露点温度3℃（温度和相对  
 湿度应在      底材附近测量），相对湿度不大于65  
 %。通常需要良好的通风，以确保油漆正常干燥。施工方法      喷涂  
 ：无气喷涂或有气喷涂。推荐采用高压无气喷涂。采用有气喷涂应注  
 意调整涂料粘度和气压。稀释剂不宜超过10%，否则影响涂层性能。  
 刷涂：建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须  
 达到规定的干膜厚度。施工参数      混合比（重量）  
 见产品包装桶上标签，搅拌均匀  
 混合后使用寿命（23℃）      4小时（随温度升高而减少）  
 稀释剂/清洗剂      SH 系列专用稀释剂  
 无气喷涂的指导性数据  
 喷嘴压力      150~200千克力/平方厘  
 米      喷嘴孔径  
 0.4~0.5毫米      喷涂幅度  
 40~80度  
 稀释量      0~10%（以油漆重量计）包装及贮存  
 按照国家规定包装、贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好，避免高温，  
 远离火源。包装容器须保持密闭。有效贮存期为12个月。  
 包装规格      25KG/组。注意事项  
 室外施工底材温度低于5℃时，A、B组份的固化反应变慢或停止,不宜施工。健康和安  
 全      请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的环境下使用。不要吸入漆雾，  
 避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上要立即用适合的清洗  
 剂、肥皂和水冲洗。      溅入眼睛要用水充分冲洗，  
 并立即就医治疗。声 明      本产品说明书中提供的信息完全  
 基于我们在实验室和实践中所获得的认识。      但由  
 于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本  
 身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。