

无锡工模具修补机

产品名称	无锡工模具修补机
公司名称	上海生造机电设备有限公司常州分公司
价格	1.00/1套
规格参数	
公司地址	常州市武进国家高新技术产业开发区兰陵南路588号25栋25-0
联系电话	0519-81886651 18921051060

产品详情

TP1601 工模具修补机

产品名称:TP1601 工模具修补冷焊机

产品型号: TP1601

设备参数：

输出电压：220v 50Hz

设备重量:10KG

输入功率：1000W

放电频率：40-600HZ

设备尺寸：390*155*210mm

电源要求：单项220 15%VAC 50HZ 40A以上

详细说明：

瞬间焊接模具!!TP1601是一款专业的模具表面修补设备,电流大,携带方便

出众的操作性能1.出众的便利的冷凝器点焊功能。2.修补之后易于研磨和放电加工。3.优良的修补细小、精密部位的能力。4.压条焊接法操作简单，效果佳。简单、便于操作 控制面板清晰、直观，便于操作。该机的设计充分考虑了操控因素，即使女性也可方便的操作。主机体积小，轻便，易携带，操作场地不受限制。微电脑控制系统使本机的重量大大轻于其他冷焊机。可通过触摸式开关选择两种不同的脉冲电流广度，来完成各种复杂的补焊工作。输出电流具有强大的稳定性，不受输入电流变动的影响。可通过触摸式开关选择两种不同的补焊模式：点焊、连续补焊。内置式报警灯可准确的检测到因过载而引起的过热或电压不足现象，及时报警。触摸式重新启动按键，使操作更为简单快捷。

焊补示例：

适用范围1.塑料模 2.压铸模 3.挤出模4.玻璃模 5.吹塑模 6.橡胶模

可修补部位：

1.修补交接部隆起线瑕疵，三交面顶点及刃口。2.填补钉孔或修补光面上的滑痕。3.修补机加工过量切除部位。4.刃端及细小凹痕的修整。

技术参数：

输入电压（V）

220V 50hz

重量

10KG

尺寸

390 × 155 × 210 mm

放电频率（HZ）

40-600HZ

输出功率(W)

1000W

电源要求

单相 220 15% VAC ..50Hz 40A