

# 无锡薄板焊接冷焊机

产品名称	无锡薄板焊接冷焊机
公司名称	上海生造机电设备有限公司常州分公司
价格	1.00/1套
规格参数	
公司地址	常州市武进国家高新技术产业开发区兰陵南路588号25栋25-0
联系电话	0519-81886651 18921051060

## 产品详情

### SZ-GCS03超能薄板冷焊机

型号：SZ-GCS03

频率：20/60Hz额定输入容量：4.5KVA输出电流：10-200A额定工作电压：18V额定输出功率：3.6KW冷却方式：强制风冷工作电源：AC220V ± 15% 20/50Hz机器重量：7.3KG机器规格：370\*150\*300mm

建议焊接板材厚度：0.3-2.5mm

本机可将储存于电容器中的电能瞬间通过脉冲电弧的形式释放与钨极和工件之间，温度很高的电弧使金属材料组成的工件和焊丝迅速溶化而熔接在一起，达到焊补目的。这种焊补方法的特点是：时间很短，发热量很小。本焊机可以几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，相对于普通焊机（大于几秒钟）来说，传导到工件的热量相当少。所以就工件基体来说，发热较少，焊点以外的材料升温小，不会产生退火、变色问题。由于每个焊接脉冲产生的溶池体积小于2mm,其形成的应力也较小。虽然一项焊补需要很多个溶池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊补后工件变形很小。

SZ-GCS03型超能薄板焊机是我公司自主研发的新型金属焊接机，它具有以下优点：

- 1.熔接强度高：冶金熔接，修补处可磨、铣、锉等后期加工。
- 2.修补精度高：可使用圆丝补材进行修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。最小 修补量为0.05mm(使用直径0.15mm的补材)
- 3.新增阻焊放丝功能，较好的适应复杂形状的工件，并且加快修补速度。
- 4.修补速度快：修补量可达到100mm<sup>3</sup>/min。

- 5.基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。
- 6.功率分配合理：使用微电脑芯片控制，各种不同直径的材料都获得匹配功率。
- 7.电压适应范围大：使用开关电源，当电压变化在正负20%的范围内波动时，机器仍能保证正常工作，并维持稳定的输出功率。
- 8.电连接方便：配有快速接头连接器，可很方便地连接安装。

可焊补材料：除锌、锡等熔点很低的材料和硬质合金外，各种金属材料（包括铜和铝）制成的工件均可修补。可焊补的项目：

- 1.设备和模具在使用过程中产生的局部磨损。
- 2.制造过程中加工缺陷，如砂眼气孔、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。
- 3.型腔的锈蚀斑等凹陷。