

热熔治具 波峰焊治具 测试治具 组装夹具

产品名称	热熔治具 波峰焊治具 测试治具 组装夹具
公司名称	东莞焱一电子科技有限公司
价格	500.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村张屋大街56号
联系电话	0769-83982909 15992926045

产品详情

目前，在塑料产品装配生产中，热熔技术的应用的非常广泛。热熔是将一固定件熔接至一本体上，固定件和本体可以称之为熔接件。其中，该固定件上一般设有若干通孔，而该本体上相应设有若干熔接用熔接柱，本体上的这些熔接柱穿设于固定件上的这些通孔内。通过热熔治具将本体上的熔接柱熔化为热熔胶，熔化后的热熔胶会覆盖住固定件的通孔及通孔周边，当热熔胶固化后就会形成覆盖层，此时，固定件被夹持于覆盖层与本体之间，从而达到使固定件熔接于本体上的目的。VR(Virtual Reality)眼镜产品为配合人体工学，将镜头嵌设于符合头部弧度的框架结构中。热熔治具的热熔头一般方便对框架的底部内组件进行热熔，对于框架结构两侧边的组件，由于空间的限制，则不方便进行热熔动作。

技术实现要素：

为了克服上述缺陷，本实用新型提供一种热熔治具，其方便对框架结构侧边的组件进行热熔。

本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案是：一种热熔治具，包括上顶板、中间板、下底板、气缸、电机、电动夹爪以及热熔头，所述中间板在上下方向上位于上顶板和下底板之间，所述气缸安装于上顶板的上方且具有向下延伸、与中间板固定连接从而向下驱动中间板的活塞杆，所述电机安装于中间板的下方且具有输出轴，电机的输出轴与电动夹爪固定连接且在左右方向上驱动电动夹爪，所述热熔头与电动夹爪固定连接。

作为本实用新型的进一步改进，所述电动夹爪为朝着左右两侧背向运动的一对电动夹爪，所述热熔头为分别固定连接于一对电动夹爪上的一对热熔头。

作为本实用新型的进一步改进，所述上顶板、中间板和下底板之间通过导向柱连接，所述上顶板和下底板之间为固定连接，所述导向柱穿过中间板。

作为本实用新型的进一步改进，所述中间板上锁固有轴承，所述导向柱穿设于轴承内。

作为本实用新型的进一步改进，还包括操控台，所述操控台上设有与气缸和电机电连接的按钮，所述下底板安装于操控台上。

作为本实用新型的进一步改进，所述下底板上设有滑轨以及安装于滑轨上的载具，所述载具在滑轨上能够沿与上下方向和左右方向均垂直的前后方向移动至热熔头的下方。

本实用新型的有益效果是：本实用新型热熔治具的电机在左右方向上驱动电动夹爪，从而热熔头能够对框架结构侧边的组件进行热熔动作，解决了现有热熔治具的热熔头一般仅对框架内的底部组件进行热熔、侧部组件不方便热熔的技术问题。

附图说明

图1为本实用新型热熔治具的立体组合图。

对照以上附图，作如下补充说明：

1---上顶板 2---中间板

3---下底板 4---气缸

5---电机 6---电动夹爪

7---热熔头 8---导向柱

9---轴承 10---操控台

11---按钮 12---滑轨

13---载具 40---活塞杆

具体实施方式

请参照图1，一种热熔治具，包括上顶板1、中间板2、下底板3、气缸4、电机5、电动夹爪6以及热熔头7。所述中间板2在上下方向上位于上顶板1和下底板3之间。所述气缸4安装于上顶板1的上方且具有向下延伸、与中间板2固定连接从而向下驱动中间板2的活塞杆40。所述电机5安装于中间板2的下方且具有输出轴(未图示)，电机5的输出轴与电动夹爪6固定连接且在左右方向上驱动电动夹爪6，所述热熔头7与电动夹爪6固定连接。

所述电动夹爪6为朝着左右两侧背向运动的一对电动夹爪，所述热熔头7为分别固定连接于一对电动夹爪6上的一对热熔头，分别对两侧边的组件各自进行热熔动作。

所述上顶板1、中间板2和下底板3之间通过导向柱8连接。所述上顶板1和下底板3之间为固定连接，所述导向柱8穿过中间板2。中间板2在气缸4的驱动下，于上顶板1和下底板3之间沿导向柱8上下浮动。

所述中间板2上锁固有轴承9，所述导向柱8穿设于轴承9内。轴承9起到支承导向柱8，减少摩擦的作用。

本实用新型还包括操控台10，所述操控台10上设有与气缸4和电机5电连接的按钮11，所述下底板3安装于操控台10上。按钮11控制气缸4和电机5的运行。

所述下底板3上设有滑轨12以及安装于滑轨12上的载具13，所述载具13在滑轨12上能够沿与上下方向和左右方向均垂直的前后方向移动至热熔头7的下方。从而，在本实用新型中，产品是通过在滑轨12上移动的载具13实现运输的。

本实用新型在产品尚未放置于热熔头7下方的时候，中间板2居于一个较高的位置，使得产品能够顺利地

被推至热熔头7的下方；当产品置于热熔头7下方后，中间板2在气缸4的驱动下向下运动，使得热熔头7更贴近产品进而方便产品的热熔。中间板2到达一个较低的位置后，电机5的输出轴伸出，驱动电动夹爪6在左右方向上张开，从而热熔头7能够对框架结构侧边的组件进行热熔动作，解决了现有热熔治具的热熔头一般仅对框架内的底部组件进行热熔、侧部组件不方便热熔的技术问题。

技术特征：

1.一种热熔治具，包括上顶板、中间板、下底板、气缸、电机、电动夹爪以及热熔头，其特征是：所述中间板在上下方向上位于上顶板和下底板之间，所述气缸安装于上顶板的上方且具有向下延伸、与中间板固定连接从而向下驱动中间板的活塞杆，所述电机安装于中间板的下方且具有输出轴，电机的输出轴与电动夹爪固定连接且在左右方向上驱动电动夹爪，所述热熔头与电动夹爪固定连接。

2.根据权利要求1所述的热熔治具，其特征是：所述电动夹爪为朝着左右两侧背向运动的一对电动夹爪，所述热熔头为分别固定连接于一对电动夹爪上的一对热熔头。

3.根据权利要求1所述的热熔治具，其特征是：所述上顶板、中间板和下底板之间通过导向柱连接，所述上顶板和下底板之间为固定连接，所述导向柱穿过中间板。

4.根据权利要求3所述的热熔治具，其特征是：所述中间板上锁固有轴承，所述导向柱穿设于轴承内。

5.根据权利要求3所述的热熔治具，其特征是：还包括操控台，所述操控台上设有与气缸和电机电连接的按钮，所述下底板安装于操控台上。

6.根据权利要求3所述的热熔治具，其特征是：所述下底板上设有滑轨以及安装于滑轨上的载具，所述载具在滑轨上能够沿与上下方向和左右方向均垂直的前后方向移动至热熔头的下方。

技术总结一种热熔治具，包括上顶板、中间板、下底板、气缸、电机、电动夹爪以及热熔头。所述中间板在上下方向上位于上顶板和下底板之间，所述气缸安装于上顶板的上方且具有向下延伸、与中间板固定连接从而向下驱动中间板的活塞杆。所述电机安装于中间板的下方且具有输出轴，电机的输出轴与电动夹爪固定连接且在左右方向上驱动电动夹爪，所述热熔头与电动夹爪固定连接。本实用新型解决了现有热熔治具的热熔头一般仅对框架内的底部组件进行热熔、侧部组件不方便热熔的技术问题。