

十二烷基硫酸钠 K12 用作发泡剂洗涤剂乳化剂电镀润湿剂

产品名称	十二烷基硫酸钠 K12 用作发泡剂洗涤剂乳化剂电镀润湿剂
公司名称	梅州市守合科技有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	PH值:8.0 活性物含量:94% 水份: 1.9%
公司地址	梅江区三角镇大坊村华梅一巷东起第四间
联系电话	0753-2301696 15361965696

产品详情

十二烷基硫酸钠 K12,发泡剂洗涤剂乳化剂电镀润湿剂,稳定剂脱模剂

本公司长期大量现货供应工业级、化妆品级、牙膏级等类型的十二烷基硫

酸钠系列产品，价格优惠，欢迎惠顾。

近期市场价格波动较大，欢迎来电咨询153-6196-5696

CAS登录号151-21-3 EINECS登录号205-788-1 熔点204-207

外观白色或淡黄色粉状 化学式C₁₂H₂₅SO₄Na 分子量288.38 闪点>100 ° C

别称椰油醇硫酸钠、十二烷基硫酸钠、发泡剂、AS、月桂醇硫酸钠、月桂基硫酸钠;十二醇硫酸钠;
正十二烷基硫酸钠、K12

用途：用作乳化剂、灭火剂、发泡剂及纺织助剂。也用作牙膏和膏状、粉状、洗发香波的发泡剂。广泛用于牙膏、香波、洗发膏、洗发香波、洗衣粉、液洗、化妆品以及制药、造纸、建材、化工、电镀等行业

十二烷基硫酸钠是一种阴离子表面活性剂，属于硫酸酯类表面活性剂的典型代表，简称SDS。白色或淡黄色粉状。其生物降解度>90%。无du，微溶于醇，不溶于氯仿、醚，易溶于水，与阴离子、非离子复配伍性好，具有良好的乳化性、起泡性、发泡、渗透、去污和分散性能、泡沫丰富，生物降解快，但水溶程度次于脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠(简称AES)。对碱和硬水不敏感，但在酸性条件下稳定性次于一般磺酸盐，接近于AES，长期加热不宜超过95℃，刺激性在表面活性剂中属于中等水平，10%溶液刺激指数3.3，高于AES，低于十二烷基苯磺酸钠(简称LAS)

。在一般卫浴产品中作为发泡剂使用时浓度有限，并且是合乎世界各国规范的。

十二烷基硫酸钠是洗洁精的主要成分。常用于DNA提取过程中，使蛋白质变性后与DNA分开。作为发泡剂被广泛应用于牙膏、肥皂、浴液、洗发香波、洗衣粉，以及化妆品中。95%的个人护肤用品和家居清洁用品中都含有十二烷基硫酸钠。

PH：8.0

活性物含量：94%

水份：1.9%

分子式: $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_n\text{OSO}_3\text{Na}$, $n=11,13$

我公司可以根据客户要求生产各种规格的十二烷基-硫-酸-钠产品（K12）。

包装：

- 粉状、针状产品，20KG衬塑编织袋和衬塑牛皮纸袋。

- 液状产品200KG塑料桶装。

储运：

- 阴凉干燥处保存，防止受潮受热。

应用领域 十二烷基硫酸钠 K12,发泡剂洗涤剂乳化剂电镀润湿剂,稳定剂脱模剂

是一种白色或淡黄色微粘物，工业上常用于洗涤剂和纺织工业。属阴离子表面活性剂。易溶于水，与阴离子、非离子复配伍性好，具有良好的乳化、发泡、渗透、去污和分散性能，生物降解性好。广泛用于牙膏、香波、洗发膏、洗发香波、洗衣粉、液洗、化妆品和塑料脱模，润滑以及制药、造纸、建材、化工等行业。

1、十二烷基硫酸钠具有优异的去污、乳化和发泡力,用作洗涤剂和纺织助剂，也用作乳液聚合乳化剂、羊毛净洗剂、丝毛类精品织物洗涤剂、餐具清洗剂、液体洗涤剂等

2、用作阴离子型表面活性剂、乳化剂、发泡剂、润湿剂等

3、GB 2760-96规定为食品工业用加工助剂。发泡剂；乳化剂；阴离子型表面活性剂。用于蛋糕、饮料、蛋白、鲜果、果汁饮料、食用油等。

4、用作乳化剂。用于药物、化妆品、合成树脂、纺织品印染工业的乳化剂。乳液聚合乳化剂，医药用乳化分散剂，

5、用作牙膏及膏状和粉状洗发香波的发泡剂。用于牙膏、灭火器的发泡剂，矿井灭火剂、洗发剂等化妆制品。

6、用作金属选矿的浮选剂。

7、作为原料，材料的改性

8、化学分析试剂。生化分析；毛细管电泳分析；离子对试剂，比较低级的离子对试剂，在要求不高时，比庚烷，戊烷磺酸钠价格便宜；添加剂，一般配成摩尔溶液使用；其他分析方法也会用到，如流动柱分析；在反相液相色谱中用于洗脱剂中，分离一些有机胺、蛋白、核苷酸及儿茶酚胺等物质；在生化分析中用于从蛋白质中分离核酸，从宿主细胞中脱落某些病毒。

9、去垢剂。十二烷基硫酸钠是一种常用的离子型去垢剂，可使细胞膜崩解，与膜蛋白疏水部分结合并使其与膜分离，高浓度的SDS还可以破坏蛋白质中的离子键和氢键等非共价键，甚至改变蛋白质的构象。这一特性常用于蛋白质成分分析的SDS凝胶电泳。

10、用作印染工业的匀染剂

11、胶乳稳定剂、脱模剂等。

12、用作油类增溶剂。

13、本品为阴离子表面活性剂，常用作电镀镍、电镀钴等的润湿剂（防针孔剂），减少或消除了针孔的产生。十二烷基硫酸钠已成为电镀工业广泛应用的表面活性剂之一，K12针状，它在改善镀液性能、提高镀层质量、处理电镀废水、抑制碱雾等方面的作用日趋显著。

生产方法 目前最常用的有

1、三氧化硫法。反应装置为立式反应器。在32℃下将氮气通过气体喷口进入反应器。氮气流量为85.9 L·min⁻¹。在82.7 kPa下通入月桂醇，流量58 g·min⁻¹。将液体三氧化硫在124.1 kPa下通入闪蒸器，闪蒸温度维持在100℃，三氧化硫流量控制在0.907 2 kg·h⁻¹。然后将硫酸化产物迅速骤冷至50℃，打入老化器，放置10~20min。最后打入中和釜用碱中和。中和温度控制在50℃，当pH值至

7~8.5时出料，即得液体成品。喷雾干燥得固体成品。

2、氯磺化法。将十二醇与氯磺酸按摩尔比1:1.03投料，在30-35℃进行磺化反应，生成的磺酸酯用30%氢氧化钠中和，生成十二醇硫酸钠，经双氧水漂白、喷雾干燥即得成品。原料消耗(kg/t)月桂醇(C₁₂>85%) 725固碱(NaOH>95%) 183氯磺酸(>95%) 458

3、间歇法。将月桂醇投入反应釜中，预热至30℃。然后在高速搅拌下将比理论量过量0.03 mol的氯磺酸以雾状喷入醇中。反应温度控制在30~35℃。磺酸化反应结束后，将其打入中和釜用30%的碱液中和至pH值7~8.5。最后用0.4% (质量) 的双氧水漂白。喷雾干燥得固体。也可按质量标准配成溶液。

4、连续法。反应装置为管式反应器。首先用氯化氢把月桂醇进行饱和。月桂醇以334 g·min⁻¹的流速，氯化氢以40.5 g·min⁻¹的流速通过计量器进入饱和室。然后在21.4℃下将月桂醇的氯化氢溶液通入反应器与氯磺酸反应。反应物经气液分离后，磺酸化产物从分离器底部流入中和釜。在50℃下用30%的氢氧化钠中和得液体产品。喷雾干燥得固体产品。