

西门子数控系统电动机不转的故障维修

产品名称	西门子数控系统电动机不转的故障维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科:诚信为本，快速修复 凌科:技术精湛，收费合理 凌科:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子数控系统电动机不转的故障维修，上海西门子伺服电机维修、江苏西门子伺服电机维修、浙江西门子伺服电机维修、湖南西门子伺服电机维修、河北西门子伺服电机维修、山东西门子伺服电机维修、陕西西门子伺服电机维修、江西西门子伺服电机维修、哈尔滨西门子伺服电机维修、昆山西门子伺服电机维修、河南西门子伺服电机维修、九亭西门子伺服电机维修、松江西门子伺服电机维修、嘉定西门子伺服电机维修等。。。。专业维修伺服电机，伦茨伺服电机维修，技术专业，免费检测，收费最低！！

故障现象：一台配套SIEMENS 6M系统的进口立式加工中心，在换刀过程中发现刀库不能正常旋转。

分析与处理过程：通过机床电气原理图分析，该机床的刀库回转控制采用的是6RA**系列直流伺服驱动，刀库转速是由机床生产厂家制造的“刀库给定值转换/定位控制”板进行控制的。

现场分析、观察刀库回转动作，发现刀库回转时，PLC的转动信号已输入，刀库机械插销已经拔出，但6RA26**驱动器的转换给定模拟量未输入。由于该模拟量的输出来自“刀库给定值转换/定位控制”板，由机床生产厂家提供的“刀库给定值转换/定位控制”板原理图逐级测量，*终发现该板上的模拟开关(型号DG201)已损坏，更换同型号备件后，机床恢复正常工作。

例10．开机电动机即高速旋转的故障维修

故障现象：一台与例268同型号的机床，在开机调试时，出现手动按下刀库回转按钮后，刀库即高速旋转，导致机床报警。

分析与处理过程：根据故障现象，可以初步确定故障是由于刀库直流驱动器测速反馈极性不正确或测速反馈线脱落引起的速度环正反馈或开环。测量确认该伺服电动机测速反馈线已连接，但极性不正确；交

换测速反馈极性后，刀库动作恢复正常。

西门子编码器坏维修,西门子编码器故障维修,西门子伺服电机维修,西门子伺服马达维修,1FT5伺服电机维修,1FK6伺服马达维修,1FT6电机维修,1FK7伺服电机维修,伺服电机1PH维修,西门子伺服电机离合器坏维修,西门子伺服电机刹车坏维修,西门子伺服电机轴承坏维修,西门子伺服电机电流高维修,西门子伺服电机电压高维修

西门子伺服电机维修，伺服电机维修，伺服电机编码器维修，伺服电机线圈维修，伺服电机轴承维修，伺服电机保养，伺服电机抱闸维修，伺服电机刹车更换维修，西门子伺服电机，凌科公司专业西门子伺服电机维修及销售。维修有专业检测平台测试保证维修质量。

伺服电机发热的原因主要有:

1，过流。由于长时间超过额定电流带负载运行，而驱动器过流保护值设定值超过额定值但又比当前实际运行值低而驱动器不报警，或者屏蔽了过流保护功能，实际的解决方法可能要查找电机轴承是否正常，电机三相电源接线端子是否接牢，三相电流是否有不平衡，电机旋转方向是否变化太快等!

2，电机散热系统故障，由于电机产生热量不能尽快消散掉而使电机温升过高，主要解决方法是检查电机散热风扇是否正常运行，风扇旋转方向对与否，有水冷的冷却水是否有且水散热正常，冷却风道是否堵塞，电机机身由于油泥、油污及其他杂物堆积影响电机散热等!

3，温度测量值错误或不准，你用标准的温度检测仪器测量一下，看温度值与驱动器显示电机温度有没有相差较大，如果测量值与显示值一致或相差几度，则证明显示值正确，电机温度传感器测温正常，此时肯定电机温升值报警值过高或屏蔽了电机温升高报警!如果测量值与显示值相差较大，则很可能电机温度传感器故障，要打开电机排除!

总而言之，驱动器如果报警参数值设置不对或不合理，必须纠正过来，否则时间长了会损坏电机