

水泥砖模具面包砖模具

产品名称	水泥砖模具面包砖模具
公司名称	沂南县强盛五金建材销售部
价格	6600.00/套
规格参数	
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄镇高家店子（经营场所）
联系电话	15265941780

产品详情

??

厂家加工水泥砖机模具面包砖模具，专业生产各种尺寸空心砖模具、标砖模具、水泥砖模具、盲道砖、8字砖、护坡砖、植草砖、草坪砖、S砖模具、彩色面包砖等各种规格免烧砖模具。空心砖模具，主要用于生产建筑用砖、桥梁用砖、家庭房屋、厂房建筑等砖机的模具。我们生产的水泥砖模具、免烧砖模具全部采用国标锰钢材质，空心砖内胆经渗碳热处理加工，比普通模具更加抗磨耐用。我厂生产的免烧砖模具畅销全国各地，深受广大客户认可使用。一：水泥砖机模具的使用和维护：免烧砖模具制作精度高、难度大，生产周期长，配套和合理使用模具是用户购机之前就要考虑的要点，从安装、使用开始，请用户注意下述要点：1.安装或更换新、旧模具，一定要避免冲撞、磕碰，文明装配，注意保护模具。2.使用中经常检查模具尺寸、焊接结合部位状况，出现焊缝裂纹，应及时修补，出现磨损过快要调整骨料粒度，磨损过度影响制品质量需另配新模。3.认真调节间隙，包括压头与模芯、压头与布料箱、模箱与布料箱运动平面、模箱与托板等间距，相对运动不得干涉，擦碰。

4.日常清理模具时：使用空压机、软件工具清除混凝土残渣，严禁重力敲打、撬刮模具。

5.替换下来的模具，清洗干净，涂油防锈，应置于干燥、平整处支垫平放，防止模具变形。

二：1.拆卸水泥砖机模具方法：上模升到上位，下模降到下位，料车后位，送板车前位，料斗关位的情况下（设备配有面料机的，先将面料机与主机的螺栓拆掉，把面料机推在外面），将下模上升100毫米，此时用扳手将固定模具左右两边m24的螺母拆掉，将螺栓取掉。随后将模箱下面放入两块托板，按动模箱按钮使下模降到下位，同时在模箱上模放入一块托板；随即按动压头降按钮使上模降到模箱上面，用扳手将固定上模的四个螺栓拆掉，按动压头上升高位，开启砌块输送机，按动送板车进按钮将上下模送在输送机上面（在板车前进以前用一个金属感应模箱上限位，否则送板车不运行），用砌块输送机传出后，用小叉车放在指定位置即可。

