

整体橱柜开料机 木工开料机 数控下料机图片

产品名称	整体橱柜开料机 木工开料机 数控下料机图片
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

整体橱柜开料机 木工开料机 数控下料机图片15621867710

- 1.外观：我们的开料机机器整体外观比较敦实，整体看起来高端大气上档次。
- 2.我们的床身每一台机器轨道部位，床身部位都经过高精密数控铣床进行过加工，床身上的孔位都是用高精密数控加工中心来进行打孔，机器精密度更高。
- 3.机器整体焊接都是本厂自主焊接，无需外协，大大减少因外协造成的成本更高，因自主焊接床身，所以我们可以根据客户要求定做机器
- 4.机器整机采用配件都是原装正品，每台机器严格把控决不允许在机器使用配件上有任何侥幸。
- 5.我们厂区规模大，人员多。每台机器在装配过程中都是有五六年经验的装配工人来装配机器。机器装配完毕后，有高级工程师进行三天以上时间严格验机验机，确保无误后方可发货。
- 6.我们每台机器的传动部件采用的是进口轨道开料机采用侧挂式轨道，有效的避免了长期使用磨损带来的间隙问题，。
- 7.我们机器传动衔接部位淘汰了老式的电机配合皮带方式，我们直接采用电机直接连接减速机，在加工过程中机器更稳定，精度更高。我们采用的减速是法国摩多利和日本新宝全是国际一线品牌。
- 8.不仅有国内销售，还有国外销售,我们机器走的是国际路线。
- 9.上下料和开料机相对市场上同行价格实惠，性价比高。

10.质量有保障，每台机器都会全面考虑到与客户实际加工产品相对接，使用过程中加工相对应的不会经常出现问题。橱柜门移门加工我们保证到挑角无波纹，直线无波纹。板式家具加工中我们机器保证到客户正反面打孔精确到20丝之内。

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

优势：

1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方；普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。