Q355B法兰

产品名称	Q355B法兰
公司名称	天津鑫友管道科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区）
联系电话	18831769895 18733074627

产品详情

根据国标规定，2019年2月1日起，取消Q345B，改为Q355B！跟欧盟的S355对标。Q355B法兰属于低合金法兰，具有综合性能好，低温性能好，冷冲压性能，焊接性能，可切削性能好等优点。广泛的应用于广泛应用于水利，电力，电站，管道配件，工业，压力容器等行业。其中锻造的工艺流程为进料—理化—下料—热锻成型—热处理—检验—金加工—成品检验—标识—成品检验—标识—包装打字—发运。主要的生产设备是数控车床车削，普通车床精车，氩弧焊接技术。16mn法兰主要的连接方式是法兰螺母，螺栓连接。 Q355B钢属于碳锰钢，碳的含量在0.16%左右，屈服点等于343MPa（强度级别属于343MPa级）。16Mn钢的合金含量较少，焊接性良好，焊前一般不必预热。但由于Q355B钢的淬硬倾向比低碳钢稍大，所以在低温下（如冬季露天作业）或在大刚性、大厚度结构上焊接时，为防止出现冷裂纹，需采取预热措施。 Q355B铸造和锻打法兰的区别：

一是价格上的区别：市场上卖的法兰，铸造的便宜，铸锻的其次，纯锻打的相比价格要高。

二是做破坏性分析：将法兰割开两半，铸造的法兰有沙眼，纯锻造法兰没有沙眼。铸锻的法兰有时候能发现有裂纹。

三是从法兰的尺寸和光洁度区分（这个不是内行一般看不出来。）：市场上铸造法兰一般尺寸负公差在1-5mm，边缘倒角不规矩，边孔毛刺不光滑。因为便宜做工就不那么精细了。锻造的法兰公差小或正公差。 锻造Q355B法兰工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法。自由锻生产率低，加工余量大，但工具简单，通用性大，故被广泛用于锻造形状较简单的单件、小批生产的锻件。自由锻设备有空气锤、蒸汽-空气锤和水压机等，分别适合小、中和大型锻件的生产。模锻生产率高，操作简单，容易实现机械化和自动化。模锻件尺寸精度高，机械加工余量小，锻件的纤维组织分布更为合理，可进一步提高零件的使用寿命。
Q355B法兰执行标准有国标、化工部标准、机械部标准等。

1、按化工行业标准分:整体法兰(IF)、螺纹法兰(Th)、板式平焊法兰(PL)、带颈对焊法兰(WN)、带颈平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、对焊环松套法兰(PJ/SE)、平焊环松套法兰(PJ/RJ)、衬里法兰盖(BL(S))、法兰盖(BL)。

2、按石化行业标准分:螺纹法兰(PT)、对焊法兰(WN)、平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、松套法兰(LJ)、法兰盖(不表注)。

3、按机械行业标准分:整体法兰、对焊法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。

4、按国家标准分:整体法兰、螺纹法兰、对焊法兰、带颈平焊法兰、带颈承插焊法兰、对焊环带颈松套法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。

我公司Q355B法兰产品包括各种环件、锻件，高、中、低压法兰盘等，材质为：20#、A105、Q235A、12CrlMov、16MnR、15CrMo、321、304、304L、316、316L等。产品可采用美标ASME（ANSI）、德标（DIN）、日标（JIS）以及国标GB、JB、SH、HG等标准生产，还可根据客户要求定制各种材质、异形、非标、巨型环件、巨型法兰、巨型锻件等。