

德国西门子伺服驱动器维修SIEMENS

产品名称	德国西门子伺服驱动器维修SIEMENS
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

凌肯自动化专业西门子伺服器维修公司，提供西门子数控机床维修、西门子变频器维修，西门子伺服驱动器维修，西门子直流调速器维修，西门子触摸屏维修，西门子PLC维修，西门子数控系统维修，西门子电源模块维修，西门子人机界面维修，西门子伺服电机维修，西门子大型传动，标准传动维修以及西门子医疗设备维修，精密仪器维修，西门子UPS维修，西门子工控机维修以及西门子自动化设备保养服务。西门子伺服驱动器维修，西门子电机驱动器维修，西门子伺服驱动器维修常见故障：过流、过压、欠压、过热、不能启动、过载、输出不平衡、无显示、源损坏、不能调速、接地故障、模块损坏等！

4)改进措施定期检查清洁主轴准停装置和主轴换刀参考点定位装置，注意观察刀柄插入主轴锥孔时的状态，及时消除故障隐患。

二、进给传动系统常见故障1.Y轴运动中断(1)故障现象某CINCINNATI立式加工中心，Y轴运动到某点后中断。

经检查，Y轴断路器跳闸，复位后Y轴仍不能运动。

初步确定为Y轴卡死或伺服驱动系统故障。

首先检查Y向滑座导轨及镶条间隙，无问题。

断电后用手不能转动Y轴滚珠丝杆螺母机构，确认系因日常维护保养不当，致使Y轴丝杆螺母卡死。

取出Y轴滚珠丝杆螺母副，找一合适的钳台夹紧，将锁紧螺母退松，用手转动滚珠丝杆。

彻底清洗后重装并调整丝杆螺母副的预紧力。

预紧力一般为最大载荷的1/3，是靠测量预紧后增加的摩擦力矩来换算的。

将滚珠丝杆螺母副装回加工中心，检查并调整丝杆两端向心推力组合轴承的预紧力，用手转动滚珠丝杆的松紧程度以初定预紧力大小，重新调整滑座导轨及镶条间隙。

试车后故障排除。 LK8606