铸铜雕塑铸造比较重要的六点步骤

产品名称	铸铜雕塑铸造比较重要的六点步骤
公司名称	山东万艺雕塑有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县济阳街道窑头村西市场东侧1幢（实验幼儿园南100米）
联系电话	13206402200

产品详情

铸铜雕塑铸造比较重要的六点步骤

第一步：设计雕塑造型

玻璃钢雕塑厂家http://www.wanyidiaosu.com对于雕塑的整体的构想而设计出图纸，然后再依照此图案的样子铸造出此铸铜雕塑。

第二步：制作泥稿

然后就是对设计出来的图案用泥稿做出个大致的模型出来，方便我们定型，如果有什么不好的地方我们可以在泥塑上改动。

第三步：模具翻制

模具有两种：一种要是不太复杂的就用石膏翻制。另一种是复杂的就用硅胶翻制。

第四步：蜡型灌制

把融化好的石蜡灌到已经制作好的石膏模具或硅胶模具里，等石蜡冷却后就成了蜡型了。

第五步：制壳

制壳和模具翻制一样分为两种：一种是小件或着复杂的我们应该选用精密铸造，所谓精密制作就是用精致石英砂一层一层吧制作好的蜡型包起来、然后再用高温把壳里面的石蜡烧净。另一种就是树脂砂箱制作，砂箱制作一般适用于简单的，平面浮雕，大铜钱，铜佛像的背面，等没有多大工艺的光面。